

NAWIERZCHNIA SYNTETYCZNA POLIURETANOWA TYPU "SANDWICH" - POGRUBIONA

- Malowanie linii - farba poliuretanowa, 2-składnikowy PUR z rozpuszczalnikiem)
- Warstwa użytkowa z płynnego poliuretanu i kolorowego granulatu EPDM (2-składnikowy PUR, samopoziomujący, bez rozpuszczalnika + granulatu gumowy EPDM, kolorowy) gr. 3mm
- Warstwa uszczelniająca (2 składnikowy PUR, samopoziomujący, bez rozpuszczalnika) gr. <0,5mm
 - Mata podkładowa z poliuretanu i granulatu gumowego gr.17mm
 - Podkład 1-składnikowy PUR zawierający rozpuszczalnik
 - ASFALTOBETON ZAMKNIĘTY, droбноziarnisty - gr.3cm
 - ASFALTOBETON CZĘŚCIOWO ZAMKNIĘTY - gr.4cm
 - KRUSZYWO ŁAMANE 0,075-31,5mm - gr.5cm
- KRUSZYWO ŁAMANE STABILIZOWANE MECHANICZNIE 31,5-63mm - gr.15cm
 - PIASEK ZAGĘSZCZONY WARSTWOWO do $l_s=1$ - gr.20 cm
- DNO WYKOPIU - dogęścić dodatkowo na głębokość min. 0,5m do $l_s=1$
 - GRUNT RODZIMY

Warstwa	Grubość
Malowanie linii	-
Warstwa użytkowa	0.03
Warstwa uszczelniająca	0.05
Mata podkładowa	0.15
Podkład	0.20
Łączna grubość nawierzchni	0.43

NAWIERZCHNIA SYNTETYCZNA POLIURETANOWA TYPU "SANDWICH"

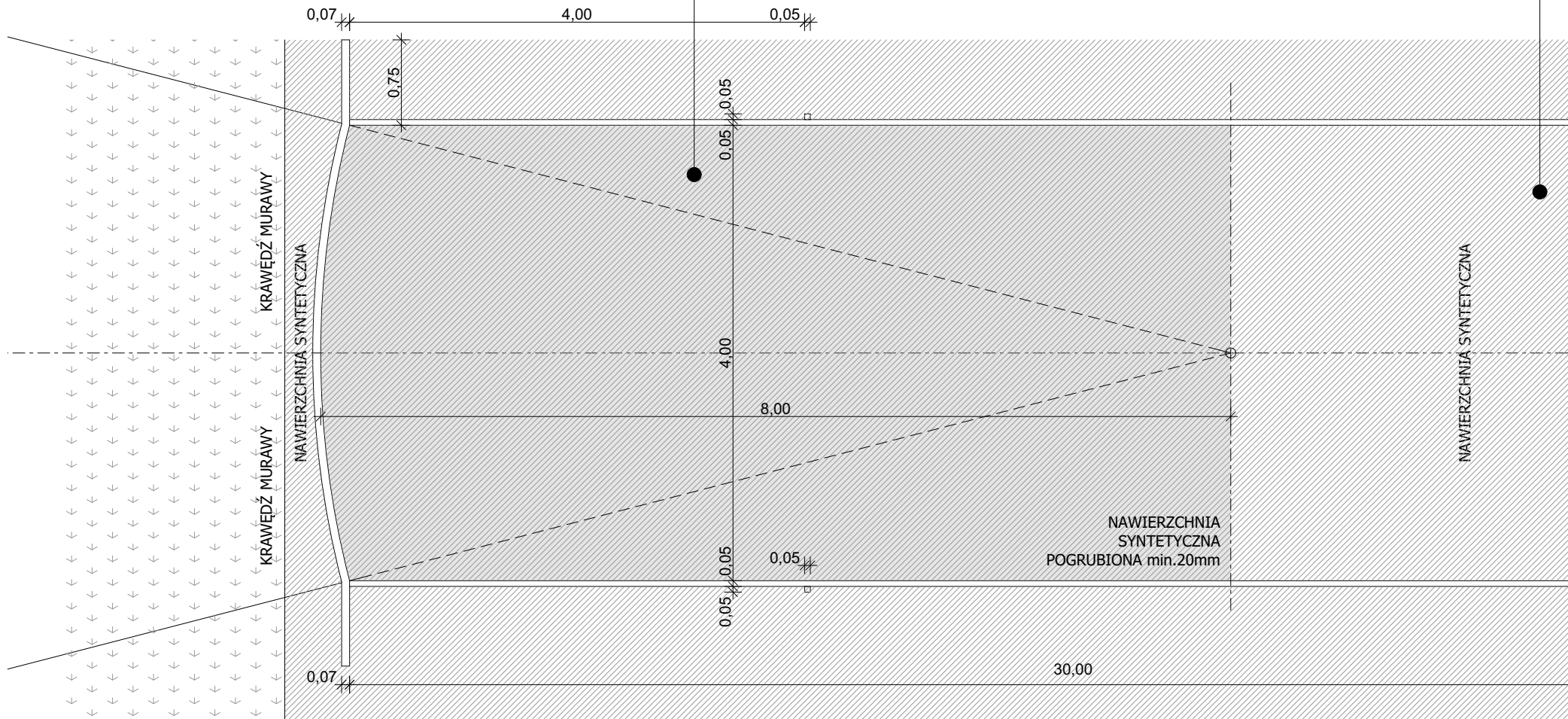
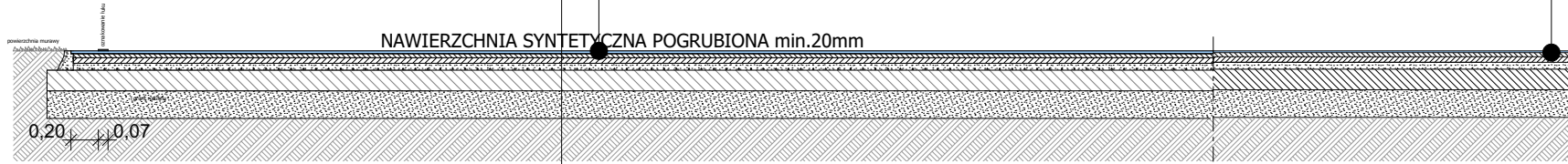
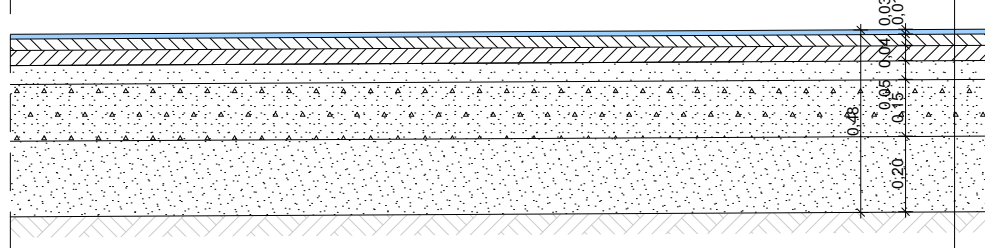
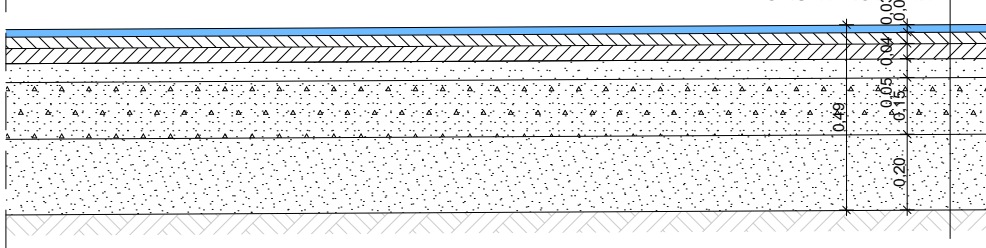
- Malowanie linii - farba poliuretanowa, 2-składnikowy PUR z rozpuszczalnikiem)
- Warstwa użytkowa z płynnego poliuretanu i kolorowego granulatu EPDM (2-składnikowy PUR, samopoziomujący, bez rozpuszczalnika + granulat gumowy EPDM, kolorowy) gr. 3mm
- Warstwa uszczelniająca (2 składnikowy PUR, samopoziomujący, bez rozpuszczalnika) gr. <0,5mm
 - Mata podkładowa z poliuretanu i granulatu gumowego gr.10mm
 - Podkład 1-składnikowy PUR zawierający rozpuszczalnik
 - ASFALTOBETON ZAMKNIĘTY, drobnoziarnisty - gr.3cm
 - ASFALTOBETON CZĘŚCIOWO ZAMKNIĘTY - gr.4cm
 - KRUSZYWO ŁAMANE 0,075-31,5mm - gr.5cm
- KRUSZYWO ŁAMANE STABILIZOWANE MECHANICZNIE 31,5-63mm - gr.15cm
 - PIASEK ZAGĘSZCZONY WARSTWOWO do ls=1 - gr.20 cm
- DNO WYKOPIU - dogięścić dodatkowo na głębokość min. 0,5m do ls=1
- GRUNT RODZIMY

The diagram illustrates the vertical build-up of the road surface layers from top to bottom:

- A thin top layer with diagonal hatching.
- A thick middle section consisting of several layers:
 - A layer with small circles representing aggregate.
 - A thicker layer with larger circles representing coarse aggregate.
 - A layer with a cross-hatch pattern representing compacted sand.
- A bottom layer with diagonal hatching.

Vertical dimensions are indicated on the right side of the diagram:

- 0.03 (topmost thin layer)
- 0.01 (thin layer below 0.03)
- 0.04 (layer with small circles)
- 0.05 (thin layer below 0.04)
- 0.15 (thick layer with large circles)
- 0.20 (cross-hatched sand layer)
- 0.48 (total thickness of the aggregate and sand layers)



UWAGI:

1. Niniejszy projekt należy rozpatrywać równocześnie z pozostałymi elementami projektu budowlanego a w szczególności z projektem zagospodarowania terenu, projektem architektoniczno-budowlanym oraz opracowaniami branżowymi projektu technicznego. W przypadku stwierdzenia rozbieżności należy niezwłocznie poinformować biuro projektowe.
2. Wszystkie roboty należy wykonywać zgodnie z Polskimi Normami, Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych opracowanymi przez Instytut Techniki Budowlanej oraz zasadami wiedzy i sztuki budowlanej.
3. Wszystkie elementy ruchome, elementy wyposażenia, w szczególności elementy stolarki i slusarki okiennej i drzwiowej, szkiele, fasad, okładzin, balustrad, poręczy, pochwytych i innych nalezy zamawiać i wykonywać na podstawie zweryfikowanych obmiarów rzeczywistych wykonanych na obiekcie.
4. Wszystkie połączenia i oparcia profili systemowych, uszczelki, akcesoria, odpowiednio wykonać zgodnie z instrukcją warsztatową imontażową producenta, dostosowując do obowiazujacych norm (EN,PN, ewentualnie DIN) oraz zalożeń projektowych.
5. Wskazanie materiałow i urzadzania przewidziane w niniejszej dokumentacji, jeśli zawierają typ, nr katalogowy lub producenta należy traktować jako wyznacznik standardu i jakości danego materiału lub urządzenia. Przy realizacji projektu można stosować materiały i urządzenia dopuszczone do stosowania w krajach UE, o standardach i parametrach równoważnych lub wyższych w stosunku do urządzeń, które przewidziano w dokumentacji projektowej.
6. Dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych w stosunku do zaprojektowanych z zachowaniem tych samych standardów technicznych, technologicznych, jakościowych i funkcjonalnych. Przez produkty równoważne należy rozumieć urządzenia i materiały posiadające nie gorsze parametry techniczne i te same cechy funkcjonalne co wskazany konkretny z nazwy czy pochodzenia produkt. Jego jakość i parametry nie mogą być gorsze od wskazanych, a zastosowanie ich w żaden sposób nie może wpłynąć na prawidłowe funkcjonowanie rozwiązań technicznych przewidzianych w dokumentacji projektowej.
7. Wskazane materiały użyte w projekcie, rozwiązania techniczne i urządzenia muszą odpowiadać normom bezpieczeństwa ppoż i bhp; posiadać odpowiednie atesty i próby do stosowania w budownictwie.

Tytuł projektu	
Modernizacja Stadionu Miejskiego im. Michała Joachimowskiego w Żninie - Etap II	
Inwestor	
Gmina Żnin ul. 700-lecia 39, 88-400 Żnin	
Lokalizacja inwestycji	
Nr działki	1330/2, 1330/3
Obręb	0001
Jedn. ewid.	041906_4
Miejscowość	88-400 Żnin
Gmina	Żnin
Powiat	żniński
Jednostka projektowa	
Studio Architektoniczne Maria Reiwer ul. Warszawska 50J/1 86-300 Grudziądz	
Nr projektu	M/03/2024
Data	30.08.2024r.
Tytuł arkusza	
ARCHITEKTURA PT	
RZUTNIA DO RZUTU OSZCZEPEM	
Faza	PROJEKT TECHNICZNY
Branża	ARCHITEKTURA
PROJEKTANT mgr inż. arch. Anna Szulc (UAN-IV/8346/126/TO/88)	PODPIS
SPRAWDZAJĄCY mgr inż. arch. Elżbieta Grochocka (UAN-IV/8346/229/TO/87-88)	PODPIS
Skala rysunków	
1:50, 1:20	
Nr Rysunku	Korekta
A.PT.17	E2_Pb.01.0