

Lp.	MINIMALNE PARAMETRY TECHNICZNE			
1.	Pojemność	120 litrów	240 litrów	1100 litrów
2.	Rodzaj pojemnika	dwukolowy		czterokolowy
3.	System produkcji	metoda wtryskowa		
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)		
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - wykonany zgodnie z normą EN-840 lub równoważną - wykonany zgodnie z normą RAL GZ 951/1 lub równoważną - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na uduary mechaniczne		
6.	Oddziaływanie na środowisko	b) Wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania, jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6 lub równoważnej tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska		
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne: 2 sztuki kół ø 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzone na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.		
8.	Pokrywa pojemnika	pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek		
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - rok i miesiąc produkcji (nie wcześniej niż 2025) - norma "EN-840-1" lub równoważna - znak jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny - nazwa producenta lub znak handlowy - znak CE - nr formy produkcyjnej Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma "EN-840-1" lub równoważna - znak jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny - pojemność pojemnika - nazwa producenta lub znak handlowy - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok i miesiąc produkcji (nie wcześniej niż 2025) - nr formy produkcyjnej Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz nazwa frakcji wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do SWZ		
10.	System opróżniania	grzebieniowy, zaczep typ A		
11.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 lub równoważną dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika b) certyfikat RAL GZ 951/1 lub dokument równoważny do tego certyfikatu wraz z przedłożeniem dokumentów potwierdzających równoważność procedur właściwych dla certyfikatu RAL GZ 951/1, zgodnie z listą kontrolną opublikowaną na stronie www.ggawb.org, w zakresie wskazanym przez Zamawiającego w Rozdziale I punkt 4 OPZ - Opis równoważności dla certyfikatu RAL GZ 951/1		
12.	UWAGA	Wszystkie wskazane w treści niniejszego Załącznika nazwy własne, normy, aprobaty, specyfikacje techniczne, wymagane certyfikaty itp., w tym nazwy handlowe, oznaczenia lub znaki towarowe, patenty należy przyjąć jedynie jako określenie minimalnych wymaganych parametrów technicznych lub standardów jakościowych. Oznacza to, że Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych z zachowaniem ich wymogów w zakresie jakości. Przedstawione w niniejszym dokumencie parametry przedmiotu zamówienia stanowią minimum techniczne i jakościowe, które oczekiwane jest przez Zamawiającego i będą one stanowiły podstawę oceny ewentualnych materiałów równoważnych. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisane przez Zamawiającego jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają w równoważnym stopniu wymagania określone przez Zamawiającego.		