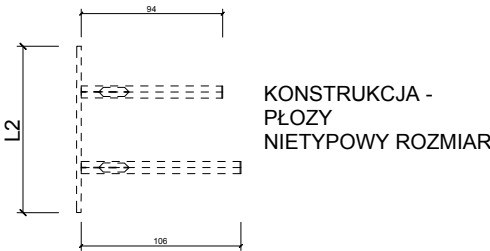
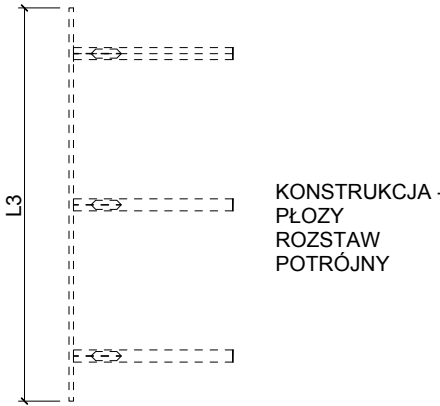
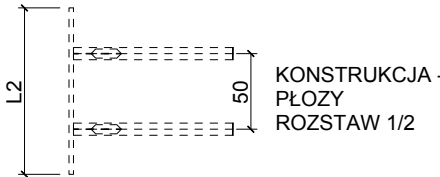
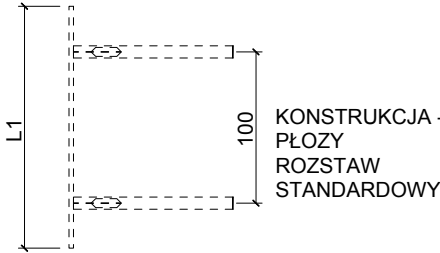


LEGENDA



UWAGA!! WSZYSTKIE ZMIANY W PROJEKCIE WYMAGAJĄ ZGODY PROJEKTANTA ponadto:
W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek niezgodności, rozbieżności pomiędzy projektem architektonicznym i pozostałymi opracowaniami branżowymi a stanem istniejącym należy niezwłocznie powiadomić projektanta.
! Dokumentację projektową w tym branży architektonicznej oraz innych branż podlegających opracowaniu należy traktować łącznie, wraz z częścią opisową
! Do realizacji przystąpić należy jedynie z kompletem dokumentacji - projekt wykonawczy, oraz jego rewizjami i aktualizacjami.
! Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z polskimi normami, warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych oraz zasadami wiedzy i sztuki budowlanej.
! Wszelkie elementy wyposażenia i wykończenia, w szczególności elementy stolarki, balustrady i inne należy wykonywać i montować na podstawie zweryfikowanych obmiarów wykonanych na obiekcie.
! Wszelkie materiały użyte w projekcie, rozwiązania techniczne i urządzenia muszą odpowiadać normom bezpieczeństwa ppoż. i bhp; posiadać odpowiednie atesty i aprobaty do stosowania w budownictwie.
UWAGA!! NALEŻY UWZGLĘDNIĆ JEDYNIE MATERIAŁY WYKOŃCZENIOWE - FARBY, LAKIERY I INNE Z MAŁĄ ZAWARTOŚCIĄ LZO (LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH) W TYM ODPOWIEDNIO NISKĄ EMISJĄ FORMALDEHYDÓW - W SZCZEGÓLNOŚCI FARBY POWINNY SPEŁNIAĆ WYMOGI DYREKTYWY 2004/42/CE I WYMAGANIA STAWIANE PRZEZ NORMĘ EN ISO 11890, PANELE DREWNIANE I MATERIAŁY DREWNOPOCHODNE (WŁĄCZNIE Z MDF, OSB) EN 13986:2002 FORMALDEHYD, BEZ SUBSTANCJI KONSERWUJĄCYCH DREWNO EN 717-1:2004,

Drewniana leżanka / ławka
Zakres prac :
1) Usunięcie fragmentu opierzenia murku do poziomu dającego możliwość osadzenia konstrukcji leżnki (jeżeli zachodzi taka potrzeba)
2) Montaż konstrukcji stalowej zabezpieczonej antykorozyjnie do murka donicy.
3) Montaż leżnek drewnianych na konstrukcji stalowej

MATERIAŁY
1 drewno IROKO
- leżanka, ławka, profile leżanek krzywoliniowe i zmienne - frezwoawane przy użyciu obrabiarki CNC - docelowy profil i kształt leżanki wg pliku 3D załączonego do dokumentacji wykonawczej.
2 stal nierdzewna szczotkowana :
- podłokietnik wykonany z płaskownika 4x100mm, przytwierdzany do modułów leżanek w wkrętami z łbem stożkowym
podłokietniki w rozstawie 75cm w osi / ilość na rysunku poglądowa - dokładne lokalizacje konsultować z projektantem
- konstrukcja montazowa / płozy - wycięte z blachy ze stali niredzwej gr 5mm, dospawane elementy montażowe z otworowaniem, całość szlifowana i szczotkowana
- wzmocnienia poprzeczne - rura o przekroju prostokątnym 80x30x3mm ze stali nierdzewnej szczotkowanej - długości rury dopasować do rozstawu płoz leżanek i ławki
ilość wzmocnień na rysunku poglądowa - dokładne lokalizacje konsultować z projektantem po wykonaniu prototypu i próby sztywności

UWAGA!! stopa płozy stawiana na posadzce, przewidzieć warstwę amortyzującą nacisk na posadzkę / dodatkowe warstwy niewlujące różnice wsokości modułów ławki / leżanki należy uwzględnićpodczas montażu
3 łączenia modułów ławek - śruby poprzeczne do łączenia blatów / łączenie od sposdu modułu w sposób niewidoczny / moduły klejone dodatkowo klejem wodoodpornym

UWAGA!!
PRZĘKRÓJ PRZEZ MODUŁ LEŻANKI ORAZ ŁAWKI NA RYSUNKU 11.1.1 / 11.1.8

UWAGA!!
Przed przystąpieniem do produkcji modułów leżanek należy wykonać prototyp, wykonać próbę nośności wsporników, łączeń modułów. Prototyp należy przedstawić projektantowi i inwestorowi do akceptacji. Eventualne zmiany wynikające z technologii należy konsultować i zatwierdzić z projektantem.

TEMAT: KOMPLEKS SPORTOWO-REKREACYJNY "TERMY MALTAŃSKIE" W POZNANIU			
FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANZA: ARCHITEKTURA			
RYSUNEK: Leżanka rzut modułów i schemat rozstawu elementów konstrukcyjnych			
AUTORZY: arch. wnętrz mgr. Maciej Maćkiewicz arch. wnętrz mgr. Szymon Filoda Konstrukcja: mgr. inż. Jacek Matuszak			
		WKP/0216/POOK/07	
Sprawdzający: mgr inż.arch. Marian Lis		UAN.85/8346/II/25/87	
data edycji "1" Luty 2019	SKALA 1:50	NR. RYS. 11.1.6	edycja "1"

- UWAGI:
- Niezwymiarowane krawędzie drewna wykończyć fazowaniem 3x3mm.
 - Połączenia klejone klej wodoodporny poliureatanowy. Przed klejeniem odtłuścić powierzchnie.
 - Powierzchnie drewna Iroko wykończyć olejem.
 - Chemia do klejenia, odtuszczania drewna wymagana z atestami z serii profesjonalnej nie marketowej. To samo dotyczy oleju.
 - Nieoznaczone łączenia stali - spawy czołowe i pachwinowe, szlifowaneszlifowane w widocznych miejscach.