



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa dwóch pomp zanurzeniowych do pompowni recyrkulatu zewnętrznego w Oczyszczalni Ścieków w Gorzowie Wlkp.

I. Określenie przedmiotu zamówienia.

Dostawa dwóch pomp przystosowanych do zamontowania w pompowni recyrkulatu zewnętrznego, opuszczanych za pomocą istniejących żurawi po prowadnicach. Nowe pompy muszą być przystosowane do posadowienia na istniejących kolanach (gniazdach) sprzęgających, w miejscu obecnie eksploatowanych pomp Firmy SULZER typ XFP201J-CB2-PE220/4EX.

Wykonawca dostarczy dwie fabrycznie nowe pompy zanurzeniowe, wyprodukowane w 2025 r., o następujących parametrach:

- wydajność optymalna (wymagany punkt pracy): $Q = 540 - 560 \text{ m}^3/\text{h}$,
- wysokość podnoszenia (przy wymaganej optymalnej wydajności): $H = 9,5-10 \text{ m}$,
- moc silnika max 24,0 kW,
- wirnik Contrablock dwukanałowy wykonany z żeliwa szarego GG-25 według EN-GJL-250,
- króciec tłoczny DN200 z owierceniem PN16 DIN2633,
- prąd znamionowy max 42,0 A,
- wał pompy i silnika powinien stanowić jedną całość i ma być wykonany ze stali nierdzewnej nie gorszej niż 1.4021 (AISI 420),
- pompa w wykonaniu przeciwwybuchowym EX zgodnie z normami EExd II BT4 oraz ATEX,
- komora olejowa wyposażona w czujnik zawilgocenia,
- pompa musi być uszczelniona hermetycznie między komorą zaciskową, a komorą silnika. W przypadku uszkodzenia, wyrwania kabla nie może dojść do zawilgocenia silnika,
- pompa chłodzona otaczającym medium lub wyposażona w płaszcz chłodzący,
- sprawność silnika nie może być mniejsza od wartości IE3 Premium zdefiniowanych przez normę IEC 60034-30 i zarazem przewyższać sprawności Eff1,
- pompa ma być napędzana silnikiem zatapialnym w klasie izolacji H, o stopniu ochrony IP68. Silnik ma być zasilany napięciem 400 V. Maksymalna temperatura silnika nie może przekroczyć 140 stopni (wymagania EX) wartości określonej dla izolacji klasy H,
- pompa musi być wyposażona w podwójne uszczelnienie mechaniczne SiC/SiC (węglík krzemu/węglík krzemu),
- wszelkie elementy łączące pompy mające kontakt z medium mają być wykonane ze stali nierdzewnej nie gorszej niż 1.4401 (AISI 316),
- korpus hydrauliczny i silnika musi być wykonany w całości z żeliwa grubościennego minimum EN-GJL-250,
- pałk wyciągowy pompy wykonany ze stali nierdzewnej nie gorszej niż 1.4401 (AISI 316) o wysokości, co najmniej 200mm,
- pompa wyposażona w kabel o długości min. 15 metrów,
- pompa przystosowana do pracy z przetwornicą częstotliwości (falownik).

II. Pozostałe wymagania.

1. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, wyprodukowany w 2025 r., o parametrach spełniających wymogi Zamawiającego, określone w Opisie przedmiotu zamówienia.
2. Wykonawca odpowiedzialny jest za jakość przedmiotu zamówienia, zgodność z warunkami technicznymi i jakościowymi określonymi dla przedmiotu zamówienia.
3. Wykonawca wraz z zestawem pomp prześle Zamawiającemu kartę gwarancyjną pomp, instrukcję obsługi, eksploatacji i montażu pomp, wykaz części zamiennych z nazwą i adresem producenta (numeracja i identyfikacja części wg katalogów producenta), wykaz materiałów eksploatacyjnych. Wszystkie dokumenty muszą być sporządzone w języku polskim.
4. Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji oraz rękojmi na cały przedmiot zamówienia na okres 36 miesięcy, licząc od dnia bezusterkowego odbioru końcowego.
W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązuje się do wykonywania corocznych przeglądów wraz z wymianą oleju w cenie oferty.
5. Pompy należy dostarczyć do Oczyszczalni Ścieków w Gorzowie Wlkp. ul. Kostrzyńska 158.
6. Forma udzielenia zamówienia – umowa.