

.....
(pieczęć wykonawcy)

Rok produkcji podwozia:2025.....
Rok produkcji zabudowy:2025.....
Rodzajpojazd bezpylny 3-osiowy
Ilość1 szt.
TYP/MARKA

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZADANIE nr 3

- Zamówienie obejmuje wykonanie i dostawę fabrycznie nowego samochodu specjalistycznego typu śmieciarka samochodowa o objętości skrzyni ładunkowej min. 18 m³ z żurawiem samochodowym, z urządzeniem do opróżniania pojemników (od 120 l do 1100 l) oraz pojemników typu „dzwon” zasilanego olejem napędowym**
- Podstawowe parametry techniczne śmieciarki stanowiących przedmiot niniejszego zamówienia.**

2.1 Podwozie samochodowe ciężarowe

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Układ napędowy 6x 2 z osią tylną włączoną skrotną	
2.	Moc silnika pojazdu nie mniejsza niż 320 KM	
3.	Dopuszczalna masa całkowita 26 000 kg	
4.	Silnik wysokoprężny zasilany olejem napędowym 5 lub 6-cylindrowy spełniający wymagania EURO 6	
5.	Filtr paliwa z separatorem wody	
6.	Zawieszenie przednie na resorach parabolicznych + stabilizator	
7.	Zawieszenie tylne pneumatyczne	
8.	Nośność przedniej osi min. 9 t	
9.	Nośność mostu min. 11,5 t - nośność 3 osi min 7,5 t.	
10.	Most napędowy z blokadą mechanizmu różnicowego	
11.	Trzecia oś skrotna – z ogumieniem pojedynczym	
12.	Rozstaw osi 1÷2: 4300 ÷ 4500 mm	
13.	Przystawka odbioru mocy dopasowana do obsługi zabudowy	
14.	Układ EBS zapobiegający blokowaniu kół	
15.	Układ przeciwpślizgowy ASR	
16.	Hamulce tarczowe na osiach przedniej i tylnych	
17.	Układ przytrzymywania hamulca uniemożliwiającego poruszenie pojazdu po zatrzymaniu do momentu naciśnięcia pedału gazu (potoczna nazwa - Auto-Hold)	
18.	Skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła z możliwością manualnego wybierania biegów.	
19.	Kabina krótka, 3 - osobowa w kolorze białym	
20.	Kabina wyposażona w instalację radiową i antenową oraz radio	
21.	Kierownica z lewej strony z regulowaną kolumną kierowniczą	
22.	Metalowe kratki zabezpieczające tylne lampy	
23.	Wyciszenie hałasu do max 82 dB, wyciszenie silnika	
24.	Klimatyzacja kabiny	
25.	Pneumatyczny fotel kierowcy z zagłówkiem	
26.	Wykładzina podłogi kabiny z tworzywa + dywaniki gumowe	
27.	Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna szyby przedniej	

28.	Osuszacz powietrza, suchy filtr powietrza	
29.	Zwrotnice wyposażone w punkty smarne	
30.	Lusterka wsteczne podgrzewane (prawe i lewe) i regulowane elektrycznie	
31.	Lusterko krawężnikowe i rampowe	
32.	Zamykana skrzynka akumulatorowa z dwoma akumulatorami min 170 Ah	
33.	Ręczny, główny wyłącznik prądu na zewnątrz pojazdu	
34.	Kliny pod koło – 2 szt. zamontowane przy ramie pojazdu	
35.	Koło zapasowe dostarczone luzem z ogumieniem tożsamym z zastosowanym w pojeździe	
36.	Chłapacze standardowe	
37.	Przylącze elektryczne do zabudowy	
38.	Ogranicznik prędkości do 90 km/h	
39.	Centralny zamek z pilotem umożliwiającym zamknięcie drzwi kabiny w czasie pracy silnika; 2 elektrycznie sterowane szyby	
40.	Tachograf cyfrowy z ważną legalizacją i zgodny z EC	
41.	Trójkąt ostrzegawczy	
42.	Podnośnik hydrauliczny dostosowany do pojazdu	
43.	Przewód do pompowania kół z zaworem umożliwiającym jego podłączenie do instalacji podwozia	
44.	Profesjonalny klucz do odkręcania kół ze zmiennikiem momentu obrotowego	
45.	Skrzynka narzędziowa z zestawem narzędzi i zbiornik na wodę do mycia rąk zamocowane przy ramie na zewnątrz kabiny	
46.	Komplet pokrowców na siedzenia	
47.	Lampa ostrzegawcza LED EP 2LW z błysnikami długa w kolorze białym z napisem MPGK Katowice umieszczona na kabinie pojazdu	
48.	Lampy tylne typu LED zespolone	
49.	Lampy do jazdy dziennej LED zintegrowane z reflektorami	
50.	Lampy robocze LED z boku pojazdu (minimum po 1 z każdej strony)– skierowane do tyłu lub w dół - oświetlające przestrzeń w okolicy kół tylnych osi i końca zabudowy	
51.	Gniazdo zapalniczki + dodatkowe gniazdo zasilające o napięciu 12V, 18 A w kabinie korzystające z elektronicznego reduktora napięcia	

2.2 Zabudowa

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Skrzynia ładunkowa o pojemności ładunkowej na odpady min. 18 m ³ ,	
2.	Zabudowa skrzyniowa przystosowana do transportu odpadów z dużą ilością odcieków, odpowiednie uszczelnienie całej zabudowy, zbiornik ze stali szlachetnej na odcieki montowany pod zabudową wraz z zaworem kulowym , podwyższona burta przednia	
3.	Pojemność wanny zasypowej nie mniejsza niż 1,5 m ³ , krawędź zasypu na wysokości max 1400 mm	
4.	Zwis tylny maksimum 2800 mm	
5.	Dno wanny zasypowej wykonane z jednego kawałka blachy trudnościeralnej (granica plastyczności min. 1100 N/mm ²), gr. min. 8 mm, pozostałe elementy odwołoka z blachy o podwyższonej odporności na ścieranie o gr. min. 6 mm	
6.	Hydrauliczny – liniowy system ugniatania odpadów	
7.	Minimalny stopień zagęszczenia 1 : 5 z możliwością zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym, regulowanym na pulpicie w kabinie kierowcy w kilku wariantach pracy (odpady komunalne, surowce wtórne i odpady wielkogabarytowe)	
8.	Uniwersalny mechanizm opróżniający przystosowany do współpracy z pojemnikami od 110 do 1100 l	
9.	Lej zasypowy uchylny przystosowany do opróżniania pojemników typu „dzwon”	
10.	Możliwość pracy urządzenia załadunkowego w cyklu załadunku pojedynczego	

	i załadunku automatycznego	
11.	Sterowanie urządzeniem załadowniczym po obu stronach zabudowy	
12.	Czujniki siłowników prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka	
13.	Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów	
14.	Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu pojazdu oraz monitor i głośnik zamieszczone w kabinie kierowcy umożliwiające komunikację pomiędzy kierowcą i ładowniczem	
15.	Wyłączniki bezpieczeństwa	
16.	Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka posiadające funkcję natychmiastowego zatrzymania urządzenia, bez możliwości dokończenia rozpoczętego cyklu pracy	
17.	Sterowanie płytą wypychającą z boku zabudowy i z pulpitu umieszczonego w kabinie kierowcy	
18.	Lampy obrysowe LED (kolor biały do przodu, czerwony do tyłu) zamocowane na elastycznym ramieniu w dolnej części odwłoka umożliwiające określenie tylnej skrajni pojazdu w lusterkach wstecznych kabiny)	
19.	Możliwość wykonania przez kierowcę autodiagnozy sprawności układu elektrycznego z odczytem w kabinie na pulpicie pojazdu	
20.	Składane stopnie dla ładowaczy wraz czujnikami (jazda do przodu z prędkością maksymalną 30 km/h, jazda do tyłu wykluczona)	
21.	Ostrzegawcze pasy odblaskowe na odwłoku i kabinie kierowcy	
22.	Reflektor roboczy LED zamontowany na odwłoku	
23.	Reflektory robocze LED umieszczone na przednich dolnych narożnikach zabudowy	
24.	Lampy ostrzegawcze LED LZP-LF z błysnikami 2 szt.: jedna sztuka z przodu, druga z tyłu zabudowy (nie wystające ponad obrys zabudowy)	
25.	Uchwyty do mocowania łopat i mioteł montowane na zabudowie wraz z łopata i miotłą	
26.	Gaśnica min. 5kg montowana na nadbudowie pojazdu lub ramie w dostępnym miejscu	
27.	Podpory zabezpieczające dla prac konserwacyjnych klapy	
28.	Boczne osłony przeciwnajazdowe	
29.	Błotniki na tylne koła	
30.	Zabudowa gruntowana i lakierowana w kolorze białym	
31.	Rama pomocnicza skrzyni ładunkowej jednolita na całej długości	
32.	Skrzynia ładunkowa wykonana z blach o grubości minimum 3 mm ze stali ST 52 (lub stali o wyższej jakości) wszystkie elementy skrzyni spawane spawem ciągłym	
33.	Podłoga skrzyni ładunkowej wykonana z blachy o grubości min. 4 mm	
34.	Kłapa (otwór) w podłodze zabudowy umożliwiający dostęp do skrzyni biegów	
35.	Prowadnice: - płyty wypychającej wykonane z materiału odpornego na ścieranie grubości 8 mm, - płyty zgniatającej grubości min. 5 mm z materiału odpornego na ścieranie	
36.	Nieprogresywny system automatycznego smarowania dwuliniowy, równoległy o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar, system wyposażony w sterownik w kabinie kierowcy z diodowym panelem informującym o poziomie smaru w zasobniku pompy i spadku ciśnienia w systemie. System smarowania obejmuje zabudowę oraz żuraw samochodowy.	
37.	Zabudowa musi odpowiadać odpowiednim obowiązującym dyrektywom i posiadać CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny załadowniczej wg EN 1501 -1	

2.3 Żuraw samochodowy hydrauliczny

1.	Żuraw hydrauliczny zamontowany za kabiną samochodu	
2.	Żuraw fabrycznie nowy, rok produkcji 2025	
3.	Moment udźwigu min. 14,0 tm i wysięgu hydraulicznym min. 10,5 m	
4.	Udźwig : - na wysięgu 10,3 m nie mniejszy niż 1200 kg - na wysięgu 4,3 m nie mniejszy niż 3250 kg	
5.	Kąt obrotu żurawia min. 400 stopni	
6.	Trzy ramiona wysuwane hydraulicznie	
7.	Otwieracz do dzwonów o udźwigu min. 1500 kg	
8.	Nogi podporowe wypierane hydraulicznie, wyposażone w uchylne podstawy	
9.	Dwie dodatkowe funkcje hydrauliczne do obsługi dodatkowego osprzętu (w tym otwieracza dzwonów z pkt 7) hydraulicznego zakończone szybkozłączkami	
10.	Belki nóg podporowych wysuwane hydraulicznie	
11.	Nogi podporowe żurawia z mechanizmem obrotowym wspomagany sprężyną gazową.	
12.	Elektroniczny system zabezpieczenia przed przeciążeniem i kontroli pracy żurawia	
13.	Pamięć wewnętrzną umożliwiającą wykonanie okresowego raportu pracy żurawia, zawierająca m. in.: intensywność pracy żurawia, okres pracy, liczba motogodzin	
14.	Mechanizm obrotu żurawia pracujący w kąpielii olejowej lub smarowany smarem z centralnego smarowania	
15.	Podstawa kolumny odlewana lub spawana z mocowaniem żurawia do ramy pojazdu przez mostek trójpunktowy	
16.	System sygnalizujący świetlnie i dźwiękowo w kabinie kierowcy nieprawidłowe złożenie żurawia i belek nóg podporowych do pozycji transportowej	
17.	Elektroniczny sygnalizator stopnia przeciążenia siłowników	
18.	Liniowy system dopasowujący udźwig żurawia względem aktualnego stopnia rozstawienia nóg podporowych, umożliwiający również wysunięcie belki nóg podporowych tylko z jednej strony auta i zapobiegający utracie przez samochód stabilności	
19.	Możliwa praca żurawia bez podpór wspartych w ziemię w zakresie umożliwiającym bezpieczną pracę po obniżeniu udźwigu. Obniżenie udźwigu w takiej sytuacji tylko w strefach i w stopniu, który jest konieczny do zachowania stabilnej pracy żurawia na pojeździe. Nie w całym zakresie obrotu.	
20.	Składanie ramion żurawia do pozycji transportowej w trybie automatycznym za pomocą jednego przycisku na pilocie i manipulatorze zabudowanym na urządzeniu	
21.	Lampa Led na ramieniu żurawia oświetlająca przestrzeń w pobliżu mocowania zawiesia	
22.	Oświetlenie ostrzegawcze zamontowane na nogach podporowych żurawia stanowiące obrys pojazdu podczas pracy po zmierzchu	
23.	Zewnętrzny wyświetlacz kodów serwisowych	
24.	Sterowanie bezprzewodowe żurawiem proporcjonalne	
25.	Pilot bezprzewodowy wyposażony w informację świetlną stanu naładowania baterii, stopnia obciążenia żurawia, wyłącznik awaryjny, dodatkową baterię z ładowarką	
26.	Gwarancja producenta na 60 miesięcy obejmująca jego konstrukcję nośną	
27.	Urządzenie musi pochodzić z seryjnej produkcji, nie dopuszcza się prototypu ani pierwszego urządzenia z serii.	

3. Warunki dodatkowe :

1.	Zamawiający zastrzega sobie możliwość sfinansowania przedmiotu zamówienia przez wybraną firmę leasingową - w załączeniu umowa trójstronna do akceptacji.	
2.	Serwis zlokalizowany w promieniu max. 50 km od siedziby Zamawiającego - Katowice	
3.	Wykonawca przedstawi referencje dot. minimum dwóch dostaw wykonanych w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania odpowiadających charakterowi niniejszego zamówienia.	
4.	Wykonawca jest odpowiedzialny za dostarczenie przedmiotu zamówienia, którego parametry będą zgodne ze świadectwem homologacji.	
5.	Wykonawca przeprowadzi nieodpłatnie kalibrację tachografu w terminie 3 dni od momentu zarejestrowania pojazdu we wskazanym punkcie legalizacyjnym, oddalonym od siedziby zamawiającego nie więcej niż 30 km	
6.	Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego w okresie 20 tygodni od dnia podpisania umowy. Za datę odbioru rozumie się protokolarne przekazanie Zamawiającemu kompletnego pojazdu wraz z niezbędnymi dokumentami do rejestracji pojazdu.	
7.	Wykonawca dostarczy niżej wymienione dokumenty : 1. dokumenty homologacyjne niezbędne do zarejestrowania kompletnego pojazdu w Wydziale Komunikacji 2. dokument potwierdzający odbiór UDT urządzenia dźwigowego 3. instrukcja obsługi pojazdu 4. książka gwarancyjna pojazdu 5. książka gwarancyjna zabudowy 6. katalog części zamiennych podwozia 7. katalog części zamiennych zabudowy 8. instrukcja obsługi podwozia 9. instrukcja obsługi zabudowy	
8.	Wykonawca udzieli : - na podwozie 24-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia - na zabudowę 36-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia - na żuraw samochodowy 36-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia	
9.	Wykonawca przeszkoli nieodpłatnie 2 ekipy wywozowe (2 kierowców + 4 ładowaczy) w zakresie prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji i obsługi pojazdów	