**Załącznik nr 2 do SWZ**

**FORMULARZ CENOWY**

**ZWIĄZANY Z WYKONANIEM ZAMÓWIENIA W ZAKRESIE DOSTAWY WYPOSAŻENIA**

**DO STREFY CHILLOUT ORAZ SAL SEMINARYJNYCH UNIWERSYTECKIEGO DZIECIĘCEGO SZPITALA KLINICZNEGO UMB**

WRAZ Z TRANSPORTEM, ROZŁADUNKIEM, WNIESIENIEM, ZMONTOWANIEM, DOSTARCZENIEM INSTRUKCJI STANOWISKOWEJ

I JEJ WDROŻENIEM, SERWISOWANIEM ORAZ GWARANCJĄ

**Nazwa i adres Wykonawcy**: …….……………………………………………………………………………………………………………………

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | Nazwa przedmiotu zamówienia | **Ilość****(szt.)** | **Symbol** | **Opis wyposażenia (nazwa, typ/model** **- jeśli dotyczy) \*)** | **Producent**  | **Cena jednostkowa netto****PLN) \*)** | **Wartość netto****PLN) \*)** | **Stawka VAT \*)** | **Wartość brutto****z podatkiem (PLN) \*)** |
|  | **Pufa duża** | **1** | **PU1** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Pufa mała 1** | **4** | **PU2** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Stolik wysoki 1** | **5** | **ST1** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Stolik wysoki 2**  | **2** | **ST2** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Kanapa dwuosobowa bez podłokietników**  | **5** | **KA1** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Kanapa narożna z oparciem** | **4** | **KA2** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Stolik niski** | **4** | **ST3** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Kanapa jednoosobowa z oparciem** | **1** | **KA3** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Łącznik niezależny do połączenia 2 konstrukcji** | **9** | **ŁO1** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Pufa średnia** | **2** | **PU3** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Pufa mała 2** | **1** | **PU4** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Kanapa jednoosobowa z oparciem i podłokietnikiem**  | **1** | **KA4** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Kanapa dwuosobowa z oparciem narożnym**  | **1** | **KA5** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Łącznik niezależny do połączenia 2 konstrukcji** | **7** | **ŁO2** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Kanapa trzyosobowa z oparciami i jednym podłokietnikiem**  | **2** | **KA6** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Szafa 1** | **1** | **SZ1** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Szafa 2** | **1** | **SZ2** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Komoda 1** | **1** | **KO1** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Komoda 2** | **1** | **KO2** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Stół okrągły pod mikroskopy** | **2** | **ST4** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Wieszak metalowy z haczykami** | **7** | **WI1** |  |  |  |  |  |  |
|  | **Ławka** | **2** | **ŁA1** |  |  |  |  |  |  |
| **RAZEM:** |  |  |  |  |

 Oświadczam, że zaoferowane przez reprezentowanego przeze mnie Wykonawcę wyposażenie spełnia wymagania techniczno -eksploatacyjne, jakościowe i funkcjonalne przedstawione w powyższej tabeli oraz wszystkie pozostałe wymagania wymienione w specyfikacji warunków zamówienia i w załącznikach do niej.

 **Podpis**

**\*)** Wypełnia Wykonawca

 **Załącznik nr 3 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**ZWIĄZANY Z WYKONANIEM ZAMÓWIENIA W ZAKRESIE DOSTAWY WYPOSAŻENIA**

**DO STREFY CHILLOUT ORAZ SAL SEMIAERYJNYCH UNIWERSYTECKIEGO DZIECIĘCEGO SZPITALA KLINICZNEGO UMB**

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA**

**WYMAGANIA TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE, JAKOŚCIOWE I FUNKCJONALNE**

**WYMAGANIA OGÓLNE**

***Modyfikacja w pkt. 20***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA** | **SYMBOL / ZDJĘCIE / RYSUNEK POGLĄDOWY** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Pufa duża – 1 szt.**  | **PU1** |
| 1. Wymagane wymiary pufy:
* Średnica w przedziale 1200 - 1250 mm
* Wysokość w przedziale 400 - 410 mm
* Wysokość nóżek w przedziale 14 - 16 mm
1. Kolor preferowany: szary **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
2. Pufa o kształcie walca posiadająca:
* Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o grubości minimum 15 mm
* Listwy łączące element górny z dolnym wykonane na bazie listewek sklejkowych
* Ścianę boczną wykonaną z płyty HDF o grubości minimum 3 mm pokrytą pianką tapicerską o grubości minimum 10 mm
* Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości minimum 30 mm
* Minimum 6 nóżek widocznych, zamocowanych przy krawędziach pufy
* Nóżki pufy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Średnica nóżek w przedziale 39 – 41 mm
1. Pufa tapicerowana materiałem powlekanym, zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:
* Ścieralność minimum: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg norm: BS EN 1021:1, BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, krew i pot
* Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza
* Świadectwo z badań wytrzymałościowych, stateczności i bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami: PN-EN 1728-2012, PN-EN 16139:2013\_07, PN-EN 1022-2007 lub równoważnymi
* Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii puf zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych
 |  |
|  | **Pufa mała 1 – 4 szt.**  | **PU2** |
| 1. Wymagane wymiary pufy:
* Średnica w przedziale 450 - 470 mm
* Wysokość pufy w przedziale 400 - 410 mm
* Kolor preferowany żółty **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
1. Pufa o kształcie walca powinna posiadać:
* Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o grubości minimum 15 mm
* Listwy łączące element górny z dolnym wykonane na bazie listewek sklejkowych
* Ścianę boczną wykonaną z płyty HDF o grubości minimum 3 mm pokrytą pianką tapicerską o grubości minimum 10 mm
* Siedzisko wypełnione pianką trudnopalną o grubości minimum 30 mm
* Pufa w całości tapicerowana tkaniną zmywalną
* Minimum 6 nóżek widocznych, zamocowanych przy krawędziach pufy.
* Nóżki pufy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Średnica nóżek w przedziale 39 – 41 mm.
1. Pufa tapicerowana materiałem powlekanym, zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:
* Ścieralność minimum: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg norm: BS EN 1021:1, BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, krew i pot
* Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza
1. Wymagania :
* Świadectwo z badań wytrzymałościowych, stateczności i bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1728-2012, PN-EN 16139:2013\_07, PN-EN 1022-2007 lub równoważnymi
* Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii puf zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych
 |  |
|  | **Stolik wysoki 1 – 5 szt.** | **ST1** |
| 1. Wymagane wymiary stolika:
* szerokość w przedziale 725-730 mm
* głębokość w przedziale 725-730 mm
* wysokość w przedziale 420-425 mm
1. Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
2. Stolik powinien posiadać:
* Blat o kształcie kwadratu z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 18 mm pokrytą obustronnie melaminą dębową. Gęstość płyty minimum 620 kg/m3, klasa higieniczności co najmniej E1. Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości minimum 1 mm
* Stelaż malowany proszkowo kolor preferowany RAL 9005 struktura **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm
* Stelaż posiadający w narożnikach cztery nogi łączące kwadratową ramę z taką samą ramą na podłodze
* Wszystkie elementy stelaża połączone są pod kątem prostym
* Stelaż o wysokości w przedziale 400 - 410 mm
* Stelaż posiadający plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
1. Wymagane dokumenty :
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji ( PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
 |  |
|  | **Stolik wysoki 2 – 2 szt.** | **ST2** |
| 1. Wymagane wymiary stolika:
* szerokość w przedziale 725-730 mm
* głębokość w przedziale 725-730 mm
* wysokość w przedziale 420-425 mm
1. Samodzielny element stanowiący komplet z oferowanymi kanapami
2. Stolik powinien posiadać:
* Stelaż malowany proszkowo preferowany RAL 9005 struktura **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm posiada dwie skrajnie umieszczone płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod blatem z tego samego profilu
* Płozy z plastikowymi ślizgami zabezpieczającymi podłogę
* Blat o kształcie kwadratu z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 18 mm pokryta obustronnie melaminą dębową. Gęstość płyty minimum 620 kg/m3, klasa higieniczności co najmniej E1. Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości minimum 1 mm
* Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą łączników
1. Wymagane dokumenty :
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji ( PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
 |  |
|  | **Kanapa dwuosobowa bez podłokietników – 5 szt.** | **KA1** |
| 1. Wymagane wymiary kanapy:
* szerokość w przedziale 1500 – 1550 mm
* głębokość w przedziale 750 – 770 mm
* wysokość w przedziale 750 – 770 mm
1. Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
2. Kanapa powinna posiadać:
* Dwa osobne moduły na wspólnym stelażu
* Siedzisko o oskrzyniowej konstrukcji
* Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF
* Tapicerowaną oskrzynię siedziska o wysokości w przedziale 200 – 210 mm
* Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy w przedziale 250 – 260 mm
* Oparcie i siedzisko wypełnione pianką trudnozapalną
* Głębokość siedziska w przedziale 500 – 510 mm
* Tapicerkę elementów bocznych siedziska i oparcia zszywaną z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
* Stelaż malowany proszkowo
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm posiada trzy płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod siedziskiem z tego samego profilu. Dwie płozy umieszczone są skrajnie, a jedna pomiędzy siedziskami.
* Stelaż o wysokości w przedziale 230 – 240 mm
* Stelaż malowany proszkowo preferowany RAL 9005 struktura **(**preferowany **ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
* Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą łączników do łączenia konstrukcji po podłożu
1. Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym, o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o parametrach nie gorszych niż :
* Ścieralność minimum: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg norm BS EN 1021:1, BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, pot i krew
* Właściwości bakteriobójcze
1. Wymagane dokumenty :
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji ( PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii .
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę
 |  |
|  | **Kanapa narożna z oparciem – 4 szt.** | **KA2** |
| 1. Wymagane wymiary kanapy:
* szerokość w przedziale 750 – 770 mm
* głębokość w przedziale 750 – 770 mm
* wysokość w przedziale 750 – 770 mm
1. Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
2. Kanapa powinna posiadać:
* Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF
* Siedzisko o oskrzyniowej konstrukcji
* Tapicerowaną oskrzynię siedziska o wysokości w zakresie 200 - 220 mm
* Siedzisko i oparcie wypełnione pianką trudnozapalną
* Głębokość siedziska w przedziale 500 - 510 mm
* Tapicerkę elementów bocznych siedziska i oparcia zszywaną z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
* Oparcie w układzie kąta prostego wzdłuż dwóch boków
* Oparcie o kształcie trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy w zakresie 250 – 260 mm
* Stelaż malowany proszkowo preferowany kolor RAL 9005 struktura **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm
* Stelaż posiada w narożnikach cztery nogi łączące kwadratową ramę pod siedziskiem z taką samą ramą na podłodze
* Wszystkie elementy stelaża połączone są pod kątem prostym
* Stelaż o wysokości w zakresie 230 - 240 mm
* Stelaż posiadający plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
* Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą łączników do łączenia konstrukcji po podłożu
1. Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym, o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :
* Ścieralność minimum: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg norm BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, pot i krew
* Właściwości bakteriobójcze
1. Wymagane dokumenty:
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji ( PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii .
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę
 |  |
|  | **Stolik niski – 4 szt.** | **ST3** |
| 1. Wymagane wymiary stolika:
* szerokość w przedziale 725 – 745 mm
* głębokość w przedziale 725 - 745 mm
* wysokość w przedziale 240 - 260 mm
1. Samodzielny element stanowiący komplet z oferowanymi kanapami
2. Stolik powinien posiadać:
* Stelaż malowany proszkowo preferowany RAL 9005 struktura **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm posiada dwie skrajnie umieszczone płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod blatem z tego samego profilu.
* Płozy posiadające plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
* Blat o kształcie kwadratu z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 18 mm pokryta obustronnie melaminą dębową. Gęstość płyty minimum 620 kg/m3, klasa higieniczności co najmniej E1. Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości minimum 1 mm
* Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą łączników do łączenia konstrukcji po podłożu
1. Wymagane dokumenty :
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
 |  |
|  | **Kanapa jednoosobowa z oparciem – 1 szt.** | **KA3** |
| 1. Wymagane wymiary kanapy:
* szerokość w przedziale 750 – 770 mm
* głębokość w przedziale 750 – 770 mm
* wysokość w przedziale 750 – 770 mm
1. Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
2. Kanapa powinna posiadać:
* Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF
* Siedzisko o oskrzyniowej konstrukcji
* Tapicerowaną oskrzynię siedziska o wysokości w przedziale 200 - 210 mm
* Siedzisko i oparcie wypełnione pianką trudnozapalną
* Głębokość siedziska w przedziale 500 – 510 mm
* Tapicerkę elementów bocznych siedziska i oparcia zszywaną z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
* Oparcie o kształcie trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy w przedziale 250 - 260 mm
* Stelaż malowany proszkowo preferowany kolor RAL 9005 struktura **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm posiada dwie płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod siedziskiem z tego samego profilu.
* Stelaż o wysokości w przedziale 230 – 240 mm
* Płozy posiadające plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
* Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą łączników do łączenia konstrukcji po podłożu
1. Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym, o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :
* Ścieralność minimum: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg norm BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, pot i krew
* Właściwości bakteriostatyczne
1. Wymagane dokumenty :
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji ( PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii .
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę
 |  |
|  | **Łącznik niezależny do połączenia 2 konstrukcji – 9 szt.** | **ŁO1** |
| Łącznik plastikowy malowany proszkowo preferowany RAL 9005 (struktura) **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)** |  |
|  | **Pufa średnia – 2 szt.** | **PU3** |
| 1. Wymagane wymiary pufy:
* Średnica w przedziale 900 - 950 mm
* Wysokość w przedziale 410 - 420 mm
1. Pufa o kształcie walca powinna posiadać:
* Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o grubości minimum 15 mm
* Listwy łączące element górny z dolnym wykonane na bazie listewek sklejkowych
* Ścianę boczną wykonaną z płyty HDF o grubości minimum 3 mm pokrytą pianką tapicerską o grubości 10 mm
* Siedzisko wypełnione pianką trudnopalną o grubości minimum 30 mm
* Minimum 6 nóżek widocznych, zamocowanych przy krawędziach pufy.
* Nóżki pufy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Średnica nóżek w przedziale 39 – 41 mm. Wysokość nóżek w przedziale 14 – 16 mm
* Pufa tapicerowana materiałem powlekanym, zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:
* Kolor preferowany: pomarańczowy – 1 szt. i żółty - 1 szt. **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Ścieralność minimum: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg norm BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, krew i pot
* Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza
1. Wymagania :
* Świadectwo z badań wytrzymałościowych, stateczności i bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami: PN-EN 1728-2012, PN-EN 16139:2013\_07, PN-EN 1022-2007 lub równoważnymi
* Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii puf zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych
 |  |
|  | **Pufa mała 2 – 1 szt.** | **PU4** |
| 1. Wymagane wymiary pufy:
* Średnica w przedziale 450 - 470 mm
* Wysokość w przedziale 410 – 420 mm
1. Pufa o kształcie walca powinna posiadać:
* Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o grubości minimum 15 mm
* Listwy łączące element górny z dolnym wykonane na bazie listewek sklejkowych
* Ścianę boczną wykonaną z płyty HDF o grubości minimum 3 mm pokrytą pianką tapicerską

o grubości minimum 10 mm * Siedzisko wypełnione pianką trudnopalną o grubości minimum 30 mm
* Pufa w całości tapicerowana tkaniną zmywalną
* Minimum 5 nóżek widocznych, zamocowanych przy krawędziach pufy.
* Nóżki pufy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Średnica nóżek w przedziale 39 – 41 mm. Wysokość nóżek w przedziale 14 – 16 mm
1. Pufa tapicerowana materiałem powlekanym, zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:
* Kolor preferowany pomarańczowy **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Ścieralność minimum: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg norm BS EN 1021:1, BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, krew i pot
* Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza
1. Wymagania :
* Świadectwo z badań wytrzymałościowych, stateczności i bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1728-2012, PN-EN 16139:2013\_07, PN-EN 1022-2007 lub równoważnymi
* Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii puf zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych
 |  |
|  | **Kanapa jednoosobowa z oparciem i podłokietnikiem – 1 szt.** | **KA4** |
| 1. Wymagane wymiary kanapy:
* szerokość w przedziale 1060 – 1080 mm
* głębokość w przedziale 750 – 770 mm
* wysokość w przedziale 750 - 770 mm
1. Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
2. Kanapa powinna posiadać:
* Dwa osobne moduły na wspólnym stelażu: jeden to siedzisko z prostym oparciem, a drugi to podłokietnik z blatem z płyty laminowanej – kolor preferowany dąb **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF
* Siedzisko o oskrzyniowej konstrukcji
* Tapicerowaną oskrzynię siedziska o wysokości w przedziale 200 – 210 mm
* Siedzisko i oparcie wypełnione pianką trudnopalną
* Głębokość siedziska w przedziale 500 – 510 mm
* Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywaną z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
* Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy w przedziale 250 – 260 mm
* Podłokietnik o kształcie sześcianu o wymiarach w przedziale: szerokość 300 – 310 mm, długość 740 - 750 mm i wysokość 420 - 430 mm
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm posiada dwie płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod siedziskiem z tego samego profilu.
* Stelaż o wysokości w przedziale 230 – 240 mm
* Stelaż malowany proszkowo preferowany RAL 9005 **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Płozy posiadające plastikowe ślizgi wykończone filcem zabezpieczające podłogę
* Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą łączników do łączenia konstrukcji po podłożu
1. Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym, zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:
* Ścieralność minimum: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg nrom BS EN 1021:1, BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, krew i pot
* Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza
1. Wymagane dokumenty :
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę
 |  |
|  | **Kanapa dwuosobowa z oparciem narożnym – 1 szt.** | **KA5** |
| 1. Wymagane wymiary kanapy:
* szerokość w przedziale 1500 – 1520 mm
* głębokość w przedziale 750 – 770 mm
* wysokość w przedziale 750 – 770 mm
1. Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:
* Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
* Kanapa składa się z dwóch osobnych modułów na wspólnym stelażu: jeden to siedzisko z prostym oparciem, a drugi to siedzisko z oparciem narożnym
* Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF
* Siedzisko o oskrzyniowej konstrukcji
* Tapicerowaną oskrzynię siedziska o wysokości w przedziale 200 – 210 mm
* Siedzisko i oparcie wypełnione pianką trudnopalną
* Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
* Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy w przedziale 250 - 260 mm
* Stelaż malowany proszkowo preferowany kolor RAL 9005 struktura **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm posiada trzy płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod siedziskiem z tego samego profilu. Dwie płozy umieszczone są skrajnie, a jedna pomiędzy siedziskami.
* Stelaż o wysokości w przedziale 230 - 240 mm
* Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
* Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą łączników do łączenia konstrukcji po podłożu
1. Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym, zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:
* Ścieralność min: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg norm BS EN 1021:1, BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, krew i pot
* Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza
1. Wymagane dokumenty :
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji ( PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę
 |  |
|  | **Łącznik niezależny do połączenia 2 konstrukcji – 7 szt.** | **ŁO2** |
| Łącznik plastikowy malowany proszkowo – kolor preferowany RAL 9005 (struktura) **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)** |  |
|  | **Kanapa trzyosobowa z oparciami i jednym podłokietnikiem – 2 szt.** | **KA6** |
| 1. Wymagane wymiary kanapy:
* szerokość w przedziale 2250 – 2270 mm
* głębokość w przedziale 750 – 770 mm
* wysokość w przedziale 750 – 770 mm
1. Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
2. Kanapa powinna posiadać:
* Trzy osobne moduły na wspólnym stelażu: skrajne siedzisko z oparciem narożnym oraz 2 siedzisk z oparciem,
* Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF
* Siedzisko o oskrzyniowej konstrukcji
* Tapicerowaną oskrzynię siedziska o wysokości w przedziale 200 – 210 mm
* Głębokość siedziska w przedziale 500 - 510 mm
* Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki trudnopalnej
* Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
* Oparcie o kształcie trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy w przedziale 250 - 260 mm
* Stelaż malowany proszkowo preferowany RAL 9005 struktura **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm posiada cztery płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod siedziskiem z tego samego profilu. Dwie płozy umieszczone są skrajnie, a dwie pomiędzy siedziskami.
* Stelaż o wysokości w przedziale 230 - 240 mm
* Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
* Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą łączników do łączenia konstrukcji po podłożu
1. Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym, zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:
* Ścieralność minimum: 300 000 cykli
* Trudnopalność (wg norm BS EN 1021:1, BS EN 1021:2 lub równoważnych)
* Odporność na światło minimum 5
* Gramatura minimum 650 g/m2
* Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
* Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
* Odporność na urynę, krew i pot
* Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza
1. Wymagane dokumenty:
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji ( PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii .
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę
 |  |
|  | **Szafa 1 – 1 szt.** | **SZ1** |
| Szafa zamykana na klucz:* o wymiarach 1500x500x2100h mm
* dwudrzwiowa
* wykonana z płyty laminowanej w kolorze dębu **(kolorystyka musi być dopasowana do okładzin ściennych znajdujących się w pomieszczeniu – ostatecznie potwierdzić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* jedna przegroda pionowa wewnętrzna
* 4 - 5 półek z regulacją wysokości
* wieniec dolny i górny oraz boki szafy o grubości minimum 25 mm muszą być zlicowane z frontami
 |  |
|  | **Szafa 2 – 1 szt.** | **SZ2** |
| Szafa zamykana na klucz:* o wymiarach 1120x600x1800h mm
* dwudrzwiowa
* wykonana z płyty laminowanej w kolorze dębu **(kolorystyka musi być dopasowana do okładzin ściennych znajdujących się w pomieszczeniu – ostatecznie potwierdzić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* jedna przegroda pionowa wewnętrzna
* 4 - 5 półek z regulacją wysokości
* wieniec dolny i górny oraz boki szafy o grubości minimum 25 mm i muszą być zlicowane z frontami
 |  |
|  | **Komoda 1 – 1 szt.** | **KO1** |
| Komoda zamykana na klucz:* o wymiarach 2840x500x1300h mm
* czterodrzwiowa
* w kolorze dębu **(kolorystyka musi być dopasowana do okładzin ściennych znajdujących się w pomieszczeniu – ostatecznie potwierdzić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* szczegółowy podział wewnętrzny uzgodniony z Zamawiającym podczas wizji lokalnej
* wieniec dolny i górny oraz boki komody o grubości minimum 25 mm i muszą być zlicowane z frontami
* trzy przegrody pionowe wewnętrzne
* 2 – 3 półki z regulacją wysokości na każdą z sekcji mebla
* z uwagi na ograniczenia maksymalnych wymiarów płyty meblowej, dopuszcza się komodę wykonaną z dwóch modułów
 |  |
|  | **Komoda 2 – 1 szt.** | **KO2** |
| Komoda zamykana na klucz:* o wymiarach 3100x500x1300h mm
* czterodrzwiowa
* w kolorze dębu **(kolorystyka musi być dopasowana do okładzin ściennych znajdujących się w pomieszczeniu)**
* szczegółowy podział wewnętrzny uzgodniony z Zamawiającym podczas wizji lokalnej
* wieniec dolny i górny oraz boki komody o grubości minimum 25 mm i muszą być zlicowane z frontami
* trzy przegrody pionowe wewnętrzne
* 2 – 3 półki z regulacją wysokości na każdą z sekcji mebla
* z uwagi na ograniczenia maksymalnych wymiarów płyty meblowej, dopuszcza się komodę wykonaną z dwóch modułów
 |  |
|  | **Stół okrągły pod mikroskopy – 2 szt.** | **ST4** |
| 1. Wymagane wymiary:
* średnica blatu w przedziale 1500 - 1550 mm,
* wysokość stołu w przedziale 800 - 810 mm,
1. Stół powinien posiadać:
* Stelaż malowany proszkowo RAL 9005 struktura **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* Stelaż wykonany z kształtownika o profilu minimum 25x25 mm posiada dwie skrajnie umieszczone płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod blatem z tego samego profilu.
* Płozy posiadające plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
* Blat o kształcie okrągłym wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 18 mm pokryta obustronnie melaminą dębową. Gęstość płyty minimum 620 kg/m3, klasa higieniczności co najmniej E1.
* Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości minimum 1 mm
1. Wymagane dokumenty:
* Sprawozdanie z badań stateczności, wytrzymałości, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1730:2013-04, PN-EN 15372:2016-12 (**nie dotyczy stołów będących produkcją nieseryjną – wykonanych pod wymiar)** lub równoważnymi. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji ( PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r lub równoważnego
 |  |
|  | **Wieszak metalowy z haczykami – 7 szt.** | **WI1** |
| Wieszak:* metalowy w formie listwy o długości w przedziale 800 - 820 mm
* malowany proszkowo w kolorze czarnym **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* z haczykami **podwójnymi** (zgodnie z rysunkiem) rozstawionymi w odległości 120 -130 mm
* udźwig poszczególnego haczyka minimum 2 kg
* zamontowany na płycie wiórwej laminowanej w kolorze dębu **(kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)** o wymiarach w przedziale 800 - 900x180x1300h mm
 |  |
|  | **Ławka – 2 szt.** | **ŁA1** |
|  Ławka:* wykonana na wzór ławek posiadanych przez Użytkownika,
* o wymiarach całkowitych 1500x450x460h mm,
* siedzisko z płyty meblowej o grubości 36 mm z wierzchnią częścią tapicerowaną, kolor bordowy – 1 szt. i kolor zielony butelkowy - 1 szt. – kolorystyka zbliżona do kolorystyki posiadanych ławek (**kolor ostatecznie ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy)**
* grubość części tapicerowanej w przedziale 400 – 410 mm,
* dwie płozy o wymiarach 340x385h mm w kształcie litery O,
* płozy wykonane z kształtownika 60x20 mm, spawane, malowane proszkowo w kolorze czarnym,
* wytrzymałość statyczna siedziska minimum 200 kg
* podklejki filcowe zapobiegające zarysowaniu powierzchni.

**lub**- Ławka o wymiarach 150x40x45h cm - Stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor czarny - Siedzisko z płyty meblowej z wierzchnią częścią tapicerowaną, kolor bordowy – 1 szt. i kolor zielony butelkowy - 1 szt. - Podklejki filcowe zapobiegające zarysowaniu powierzchni. Zdjęcie poglądowe: |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **WYMAGANIA TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE, JAKOŚCIOWE, FUNKCJONALNE.** **PROCEDURY ODBIORÓW I DOSTAW**  |
|  | Meble wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej wg DIN 68765 o gęstości w przedziale 650-690 kg/m3 zgodnie z normą PN-EN 14322 w klasie higieniczności co najmniej E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słojów z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Wszystkie meble oklejone po całym obwodzie. Dekor do wyboru przez Użytkownika. |
|  | Wszystkie wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości w zakresie 1-2 mm (chyba, że w szczegółowej specyfikacji podano inaczej). Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli (potwierdzone sprawozdaniem z badań odporności obrzeży na działanie wody i na odrywanie zgodnie z normami PN-EN 319:1999 i PN-EN 311-2004, wystawione przez niezależną jednostkę badawczą), nie dopuszcza się klejenia obrzeża klejem termo topliwym. |
|  | Do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową minimum fi 15 oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Część rozprężna gwarantująca trwałość połączenia oraz szybkość montażu i demontażu bez uszczerbku dla trwałości (sztywności) wyrobów. Otwory widoczne po montażu mebli, łby śrub i wkrętów zamaskowane zaślepkami w kolorze płyty meblowej. |
|  | Wszystkie drzwi osadzone na samo domykających zawiasach stalowych z powłoką galwanizowaną, ze zintegrowanym mechanizmem cichego domyku, zapewniające regulację we wszystkich płaszczyznach, o kącie rozwarcia minimum 110 stopni testowane na minimum 40000 cykli otwarcie-zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Prowadnik przykręcany na eurowkręty. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. |
|  | Wszystkie drzwi zamykane na zamek patentowy z kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). We wszystkich szafach i komodach z szufladami (jeśli dotyczy) zastosować zamki patentowe centralne z kluczem łamanym. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i szczelin, z pionowaniem i poziomowaniem skrzydeł drzwiowych). Zamki kompletne wraz z niezbędnymi wszystkimi akcesoriami potrzebnymi do likwidacji luzów i właściwego zamykania skrzydeł drzwiowych. |
|  | Półki o grubości 18 mm (oklejona jedna krawędź - widoczna) z regulacją wysokości. Półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Półki w szafach i komodach w ilości w pełni wykorzystującej przestrzeń mebla. Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem. |
|  | Przegrody pionowe w szafach i komodach zapewniające stabilność konstrukcji mebla i zapobiegającej efektowi wyginania półek podczas obciążenia segregatorami. |
|  | Szafy posiadające w wieńcu dolnym stopki poziomujące fi 45 – 50 mm z możliwością regulacji od wewnątrz , w zakresie minimum 15 mm. Tylne ściany wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej). |
|  | W meblach zastosować uchwyty metalowe, 2-punktowe o rozstawie minimum 128 mm (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej) – do wyboru i ostatecznej akceptacji przez Użytkownika. |
|  | Wszystkie elementy wymagające poziomowania muszą być wyposażone w regulatory poziomowania. |
|  | Meble dostarczone kompletne i w całości. Przy montażu końcowym meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy lub przytwierdzić do ściany) |
|  | Zastosowanie przy wykonaniu określonego zestawu (czy kompletu) mebli odpowiednich materiałów, które zapewnią: dobór kolorystyczny całości, symetrie rysunku drewna na elementach w danym komplecie, powtarzalność rysunku drewna w komplecie np. para drzwi. Struktura powierzchni i kolorystyka płyt, blatów oklein, akcesoriów meblowych, oraz kolorystyka i rodzaj tapicerek ławek, do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym. |
|  | W pozycjach gdzie nie podano przedziału, zakresu, minimum wymiarów, Zamawiający dopuszcza tolerancję ± 5% wykonania  |
|  | W miejscach gdzie podano trzy wymiary należy odczytywać je jako (szerokość/głębokość/wysokość) |
|  | Ostateczną kolorystykę wszystkich mebli/elementów składowych wyposażenia należy uzgodnić z Zamawiającym po podpisaniu umowy na etapie wymaganej wizji lokalnej |
|  | Oferowane wyposażenie: nowe, produkowane seryjnie (nie dotyczy mebli wykonanych podwymiar), nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, dostarczone kompletne i w całości, po zmontowaniu gotowe do użytku zgodnie z  przeznaczeniem. Wyposażenie dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiada wszelkie wymagane przez przepisy prawa aktualne świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności (jeśli dotyczy) oraz spełnia wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa obsługi, które to dokumenty Wykonawca dostarczy na każde żądanie Zamawiającego. |
|  | Dostawa przedmiotu zamówienia wraz z transportem, rozładunkiem, wniesieniem do wskazanych pomieszczeń, zmontowaniem, dostarczeniem instrukcji stanowiskowej i jej wdrożeniem, serwisowaniem oraz gwarancją będzie zrealizowane staraniem i na koszt Wykonawcy. Wyklucza się angażowanie pracowników UMB do czynności rozładunku lub wnoszenia przedmiotu zamówienia. Również w sytuacji, gdy Wykonawca będzie realizował dostawę przy pomocy firmy kurierskiej, dostawa, wniesienie zmontowanie oraz ustawienie w pomieszczeniu wskazanym przez Bezpośredniego Użytkownika, należy do Wykonawcy. Wyklucza się również zostawianie dostarczanych przedmiotów zamówienia przed budynkiem lub w miejscu innym niż docelowe (pomieszczeniem docelowym jest to, w którym wyposażenie będzie użytkowane). Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za ryzyko utraty lub uszkodzenia przedmiotu zamówienia dostarczonego i pozostawionego w pomieszczeniu / pomieszczeniach lub na terenie Użytkownika / Zamawiającego przed podpisaniem bezusterkowego protokołu odbioru. Z chwilą podpisania bezusterkowego protokołu odbioru na Zamawiającego przechodzi ryzyko utraty lub uszkodzenia przedmiotu zamówienia.  |
|  | Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia zobowiązany będzie do ostatecznego ustalenia z Zamawiającym: kolorów stelaży i tapicerek, blatów. Wymagania Zamawiającego zgłoszone w ramach w/w zakresu Wykonawca będzie zobowiązany uwzględnić w trakcie realizacji przedmiotu zamówienia. |
|  | Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony w odpowiednich oryginalnych opakowaniach, zapewniających zabezpieczenie przed wpływem jakichkolwiek szkodliwych czynników zewnętrznych.  |
|  | Wykonawca jest zobowiązany powiadomić Zamawiającego (osobę odpowiedzialną za realizację danej dostawy lub osobę wskazaną w umowie) nie później niż na 2 dni przed dniem dostarczenia przedmiotów zamówienia.  |
|  | Do Wykonawcy należy uprzątnięcie (zabranie ze sobą) opakowań i innych materiałów (palet, kartonów, folii itp.) po dostarczonym wyposażeniu z pomieszczeń, do których dostarczono wyposażenie oraz z wszystkich innych pomieszczeń i miejsc, w których znajdowałyby się powyższe opakowania i materiały. W/w pomieszczenia Wykonawca zobowiązany jest pozostawić czyste. Uszkodzony, brudny oraz niekompletny przedmiot zamówienia, nie będzie przyjęty i będzie uważany przez Zamawiającego jako niegotowy do użytkowania (co skutkuje niemożliwością podpisania protokołu odbioru). |
|  | Wszelkie uszkodzenia mienia Zamawiającego powstałe z winy Wykonawcy podczas wykonania czynności związanych z dostawą i montażem przedmiotu zamówienia Wykonawca usunie we własnym zakresie i na własny koszt. |
|  | Zamawiający **zaleca wykonanie wizji lokalnej pomieszczeń przed złożeniem oferty** w celu zapoznania się z istniejącymi warunkami. Termin przeprowadzenia wizji lokalnej Wykonawca ustali z Użytkownikiem mebli oraz z pracownikiem Działu Zaopatrzenia odpowiedzialnym za realizację umowy.  |
|  | **Po podpisaniu umowy, Zamawiający wymaga wykonania wizji lokalnej** wyposażanych pomieszczeń sprawdzając ich wymiary oraz dokona szczegółowych uzgodnień z Użytkownikiem w zakresie wymiarów mebli i w razie potrzeby doradzi najlepsze wykonanie oraz wprowadzi konstruktywne poprawki. Po przeprowadzonej wizji lokalnej Wykonawca sporządzi rysunki mebli (z oznaczonymi wymiarami mebli i rozmieszczeniem mebli) uzgodnionych i zaakceptowanych przez Użytkownika i pracownika Działu Zaopatrzenia. Wszystkie ustalenia z wizji lokalnej będą potwierdzone podpisanym przez obie strony protokołem uzgodnieniowym, a wszelkie późniejsze (ewentualne) zmiany ustaleń wykonania mebli wymagają formy pisemnej. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia nieznacznych korekt wymiarów w celu dopasowania do istniejących warunków w wyposażanym pomieszczeniu. |
|  | **Ustalenia z bezpośrednim użytkownikiem po podpisaniu umowy z zamawiającym.**1. Wykonawca uzgodni z Bezpośrednim Użytkownikiem między innymi:
2. Wymiary mebli.
3. Strukturę powierzchni i kolorystykę płyt, blatów oklein, akcesoriów meblowych,
4. Pionowy lub poziomy układ słojów z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej.
5. Ilość mebli, które należy połączyć (skręcić) ze sobą na stałe.
6. Rodzaj, kształt, rozmiar i kolorystyka uchwytów.
7. Ostateczną odległość między półkami w szafach i komodach.
8. Wszystkie szczegóły wykonania dostarczanego wyposażenia nieokreślone w opisie przedmiotu zamówienia lub w razie wątpliwości co do ich interpretacji przez Zamawiającego lub Wykonawcę.
9. W trakcie szczegółowych uzgodnień z Bezpośrednim Użytkownikiem Wykonawca przedstawi między innymi:
* Wzorniki kolorów płyt, blatów.
* Próbki stelaży lub profili, nóżki/stopki,
* Próbki akcesoriów meblowych (zawiasy, prowadnice, zamki, uchwyty itp.)
 |
|  | **Montaż mebli.**Przy montażu końcowym wszystkie meble wypoziomowane oraz tam gdzie jest to konieczne zabezpieczone przed przesunięciami i wywróceniem. Przy produkcji i montażu mebli Wykonawca uwzględni istniejące: włączniki, wypusty oświetleniowe oraz gniazda elektryczne ścienne tak by ich nie zastawiać lub nie zakryć meblami, co uniemożliwi korzystanie z nich lub podłączenie osprzętu elektrycznego. Wykonawca uwzględni montaż przelotek plastikowych i gniazd elektrycznych wycięcie odpowiednich otworów w meblach (otwory wyposażone w ramki kryjące) w celu dostępu do zestawów gniazd elektrycznych i na okablowanie. Wyposażane pomieszczenia Wykonawca zobowiązany jest pozostawić czyste. Zamontowane wyposażenie meblowe musi być gotowe do użytkowania, pozbawione śladów montażu i prac stolarskich związanych z wierceniem, cięciem płyt meblowych itp. Meble: zarysowane przy cięciu płyt, o wyszczerbionych krawędziach (obrzeżach), uszkodzone, brudne, zatłuszczone, zakurzone lub na powierzchni których znajdują się resztki kleju, itp. oraz o wymiarach innych niż ustalone z Zamawiającym - nie będą przyjęte, podlegają natychmiastowej wymianie i będą uważane przez Zamawiającego jako meble niegotowe do użytkowania (co skutkuje niemożliwością podpisania protokołu odbioru). |
|  | Ważność protokołu odbioru potwierdzają podpisy trzech osób: Wykonawcy/Przedstawiciela Wykonawcy, Użytkownika, Pracownika Działu Zaopatrzenia |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **WYMAGANIA OGÓLNE** |
| **Lp.** | **OPIS WYMAGAŃ**  |
|  | Wymagane warunki gwarancji: minimum 60 miesięcy – WARUNEK OCENIANY - ostateczna ilość miesięcy gwarancji będzie podana przez Wykonawcę w załączniku do swz „Tabela oceny okresu gwarancji”. Okres gwarancji i rękojmi rozpoczynają się od daty podpisania bezusterkowego zbiorczego protokołu odbioru po kompleksowej dostawie. |
|  | Wszystkie koszty związane z wykonywaniem gwarancji, w tym koszty części zamiennych oraz praca i dojazd zespołu serwisowego w okresie gwarancyjnym obciążają Wykonawcę. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia i wady wynikłe na skutek: eksploatacji przedmiotu zamówienia przez Użytkownika niezgodnej z przeznaczeniem, niestosowania się do instrukcji obsługi, uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika lub osoby trzeciej i wywołanych nimi wad, samowolnych napraw lub przeróbek oraz uszkodzenia spowodowane zdarzeniami losowymi, np. pożar, powódź, zalanie. |
|  | Dostępność części zamiennych wyposażenia przez okres minimum 6 lat od początku okresu gwarancji. |
|  | Czas rozpoczęcia naprawy przedmiotu zamówienia przez serwis gwarancyjny - maksimum w ciągu 5 dni roboczych od potwierdzonego zgłoszenia usterki e-mailem (soboty, niedziele i dni świąteczne ustawowo wolne od pracy nie są dniami roboczymi). |
|  | Termin usunięcia wad i uszkodzeń przedmiotu zamówienia - maksimum do 10 dni roboczych liczonych od dnia przystąpienia do naprawy. |

Nazwa, adres, nr tel./fax serwisu gwarancyjnego) \*) ……………….……………..……………………………………………………….....…………

 Oświadczam, że zaoferowany przez reprezentowanego przeze mnie Wykonawcę przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczno-eksploatacyjne, jakościowe i funkcjonalne przedstawione w powyższej tabeli oraz wszystkie pozostałe wymagania wymienione w specyfikacji warunków zamówienia i w załącznikach do niej.

 **Podpis**

**\*)** Wypełnia Wykonawca

**Załącznik nr 4 do SWZ**

**TABELA ocenY OKRESU GWARANCJI**

**ZWIĄZANY Z WYKONANIEM ZAMÓWIENIA W ZAKRESIE DOSTAWY WYPOSAŻENIA**

**DO STREFY CHILLOUT ORAZ SAL SEMIARYJNYCH UNIWERSYTECKIEGO DZIECIĘCEGO SZPITALA KLINICZNEGO UMB**

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymagany okres gwarancji**  | **Warunki** **oferowane\*)** |
| Okres gwarancji na **wszystkie elementy wyposażenia** wynosi **minimum 60 miesięcy**. Okres punktowany od: **60 miesięcy do 72 miesięcy**. **Uwagi:**1. Długość okresu gwarancji musi zostać określona w pełnych miesiącach (w zakresie od 60 miesięcy do 72 miesięcy).
2. W przypadku, gdy Wykonawca:
* nie wpisze żadnego okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca udziela minimalnego okresu gwarancji.
* wpisze okres gwarancji w niepełnych miesiącach, Zamawiający do obliczeń w zakresie kryterium "Okres gwarancji" przyjmie okres dokonując zaokrąglenia w dół.
* wpisze okres gwarancji krótszy niż minimalny - Zamawiający odrzuci ofertę jako niezgodną z SWZ.
 |  |

 **Podpis**

**\*)** Wypełnia Wykonawca