



1. Gegenflansche zusammen mit den Kompensatorenflansche gebohrt und verschraubt !!
2. Vor Komplett - Zusammenbau Füllstoff einsetzen !!
3. Alle unbemaßten Kehlnähte $\Delta=4$, alle Schweißnähte gasdicht geschweißt !!

ISO 128 Methode E		Tolerierung ISO 8015-3		Präzisionsanforderungen für Schweißverbindungen DIN 15570 Oberflächenbeschaffenheit nach DIN 7180-1 Oberflächenrauheit nach DIN 7180-1 Oberflächenrauheit nach DIN 7180-1		Maßstab 1:2,5 1:5	
MBM INDUSTRIEANLAGEN GMBH & CO. Tag 23.4.96 Name W. H. H.		HAUPTTITEL Odra Wärmetauscher Untertitel Kompensator 480		Zeichnungs-Nr. P.049407-ZWT-3270-1		Maßstab 1:2,5 1:5	
Bearb. Gepr. Norm.		Ers. durch Index		Änderung Tag Name		Ers. für	