

**Warunki techniczne i szczegółowy zakres usług do wykonania**

Miejsce wykonywania usługi:

**Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o. w Bełchatowie,  
ul. Przemysłowa 14 i 16, 97-400 Bełchatów.**

Rodzaj działalności:

Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o. w Bełchatowie działa w zakresie:

- a. instalacji do produkcji paliwa alternatywnego,
- b. instalacji do sortowania odpadów z selektywnej zbiórki.

Zadania Wykonawcy wynikające z umowy:

1. Obsługa ładowarką zapewnioną przez **Wykonawcę** wraz z szacunkowym czasem do przepracowania\*:

Z/I	Typ, rodzaj urządzenia/sprzętu	Przewidywany czas pracy
		w okresie trwania umowy (18 m-cy)
Bełchatów	Ładowarka Wykonawcy z łyżką do wysokiego załadunku o pojemności łyżki min. 6 m <sup>3</sup>	6.610 h

2. Obsługa ładowarki zapewnionej przez **Zamawiającego** wraz z szacunkowym czasem do przepracowania\*:

Z/I	Typ, rodzaj urządzenia/sprzętu	Przewidywany czas pracy	Czynsz dzierżawny - miesięczny
		w okresie trwania umowy [18 m-cy]	
Bełchatów	Ładowarka Zamawiającego z łyżką o pojemności 3,4 m <sup>3**</sup>	1.810 h	w ramach odrębnej umowy

\* W przypadku zmniejszenia bądź zwiększenia przedziału ilości dowożonych odpadów minimalny czas pracy wydłuża się lub obniża odpowiednio proporcjonalnie, z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 5 oraz §5 umowy.

\*\* Zamawiający dopuszcza zmianę łyżki o takiej samej bądź innej pojemności. Zmiana ta nie wymaga zawarcia aneksu do umowy.

**Warunki techniczne i szczegółowy zakres usług do wykonania:**

1. Wykonawca ponosi koszty eksploatacji ładowarki własnej i ładowarki Zamawiającego, skierowanych do realizacji przedmiotu niniejszej umowy, w tym:
  - koszty bieżących napraw, konserwacji, serwisu, itp.,
  - koszty paliwa, olejów, smarów, części zamiennych itp.,
  - inne wpływające na koszty eksploatacji sprzętu, a które nie zostały wymienione powyżej.
2. Kalkulacja ceny za 1 h powinna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją przez Wykonawcę przedmiotu umowy, w tym m.in.:
  - koszty paliwa,
  - koszty materiałów eksploatacyjnych,
  - koszty napraw, serwisu,
  - koszty opłat za emisję spalin,
  - koszty zatrudnienia,
  - koszty ogólne działalności,
  - zysk.Koszty energii elektrycznej do zasilania urządzeń zasilanych energią elektryczną ponosi Zamawiający.
3. Prace związane z obsługą ładowarek mogą w wykonywać tylko pracownicy zatrudnieni na podstawie umowy o pracę z uprawnieniami i kwalifikacjami w zakresie wymaganym przepisami i przeszkoleniem stanowiskowym.

4. Prace odbywać się będą od poniedziałku do piątku w systemie trzymianowym (I zmiana: 6<sup>00</sup>-14<sup>00</sup>, II zmiana: 14<sup>00</sup>-22<sup>00</sup>, III zmiana: 22<sup>00</sup>-6<sup>00</sup>), w soboty w systemie jednozmianowym (w godzinach: 6<sup>00</sup>-14<sup>00</sup>), a wyjątkowych sytuacjach również w niedziele i dni świąteczne (w systemie jednozmianowym, w godzinach: 6<sup>00</sup>-14<sup>00</sup>), z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 6, 7, 8 i 9 umowy. Zamawiający wymaga od Wykonawcy wykonywania usługi w godzinach wyznaczonych przez Zamawiającego w/w wymienionym systemie pracy.
5. Zakres prac ładowarek będzie obejmować:
- załadunek odpadów na przenośniki podawcze na ciąg technologiczny do produkcji paliwa alternatywnego, w tym m.in. na:
    - rozdrabniacza wstępnego,
    - rozdrabniacza końcowego,
    - rozdrabniacza mobilnego,
    - ewentualnie innych maszyn zapewnionych przez Zamawiającego,
  - załadunek gotowego paliwa alternatywnego na tabor samochodowy (19 12 10),
  - mieszanie i podgarnianie gotowego paliwa alternatywnego w hali magazynowej,
  - załadunek odpadów na samochody do wywozu z terenu Zakładu/Instalacji (frakcja lekka, frakcja ciężka, szkło, złom, odpady komunalne, gruz, odpady wielkogabarytowe, itp.),
  - przemieszczanie i podgarnianie odpadów na terenie Zakładu/Instalacji (19 12 12 - lekka, ciężka, odpady przemysłowe, szkło, gruz, złom, itp.),
  - załadunek odpadów na urządzenia lub ciąg technologiczny do mechanicznego przetwarzania odpadów,
  - załadunek odpadów z selektywnej zbiórki na kontenery, wywrotki, wanny, naczepy itp.;
  - załadunek odpadów przemysłowych na kontenery, wywrotki, wanny, naczepy itp.
  - inne prace wskazane przez Zamawiającego związane z bieżącym funkcjonowaniem zakładu, a są niezbędne do zapewnienia jego prawidłowej eksploatacji. Prace te Wykonawca będzie realizował przy pomocy ładowarek skierowanych do realizacji przedmiotu niniejszej umowy.
- W/w usługi Wykonawca jest zobowiązany realizować zgodnie z wytycznymi określonymi w umowie wraz z załącznikami oraz wytycznymi pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16. Zamawiający zastrzega, że jeśli Wykonawca nie będzie realizował prac wskazanych przez pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16 lub pracownika wskazanego przez Kierownika Zakładu/Instalacji lub koordynatora, Zamawiający uprawniony będzie do niezapłacenia Wykonawcy za godziny przepracowane niezgodnie z wytycznymi.
6. Do wykonania usługi przez Wykonawcę Zamawiający przeznacza:
- ładowarkę kołową z łyżką o pojemności 3,4 m<sup>3</sup>;
  - ładowarkę Wykonawcy z łyżką do wysokiego załadunku o pojemności łyżki min. 6 m<sup>3</sup>.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość wymiany maszyny skierowanej przez Zamawiającego do realizacji niniejszej umowy lub dodania maszyn skierowanych do realizacji niniejszej umowy, co nie będzie skutkowało wzrostem szacunkowej wartości zamówienia, ani nie będzie wymagało zawarcia aneksu do niniejszej umowy, a rozliczenie odbywać się będzie zgodnie z §6 umowy.
7. Zamawiający dopuszcza możliwość wymiany przez Wykonawcę maszyny wskazanej w niniejszym załączniku na maszynę o parametrach równoważnych, zgodnie z §10 ust. 1 umowy. Zmiana maszyny na maszyny o parametrach równoważnych nie wymaga sporządzenia aneksu do niniejszej umowy, a rozliczenie odbywać się będzie zgodnie z §6 umowy.
8. Zakres prac ładowarek będzie obejmować wykonanie przez Wykonawcę następujących prac, zgodnie z wytycznymi określonymi w niniejszym załączniku nr 2 oraz z wytycznymi pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16, a w szczególności:
- załadunek odpadów kalorycznych na taśmociągi podawcze na ciąg technologiczny do produkcji paliwa alternatywnego:
    - współpraca z operatorami ciągu technologicznego w celu zrealizowania ilości produkcji. Rodzaj, ilość i miejsce skąd dowożone będą odpady na taśmociągi podawcze na ciąg technologiczny do produkcji paliwa alternatywnego, na który mają być rozładowane odpady, wskaże pracownik Zamawiającego koordynujący prace na terenie Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16 (koordynator) lub pracownik wskazany przez Kierownika Zakładu/Instalacji lub koordynatora,
    - przed załadunkiem operator Wykonawcy zobowiązany jest do usunięcia z łyżki ładowarki wszelkich widocznych zanieczyszczeń w postaci taśm, pasów, gumowych węży, opon.
    - zasyp musi odbywać się w sposób płynny bez nagłych obciążeń większą ilością odpadów. Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie,
  - załadunek gotowego paliwa alternatywnego na tabor samochodowy:
    - wykonanie załadunku na podstawiony tabor w czasie nie dłuższym niż 40 min. na 1 samochód od chwili podstawienia samochodu,

- skierowanie do załadunku partii paliwa alternatywnego według wskazań pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16 (koordynator) lub pracownik wskazany przez Kierownika Zakładu/Instalacji lub koordynatora,
  - przed każdym załadunkiem na tabor samochodowy obowiązkowe sprawdzanie przez operatora Wykonawcy czystości łyżki ładowarki – operator może dokonać załadunku tylko w przypadku, gdy łyżka ładowarki będzie pozbawiona zanieczyszczeń w postaci innych odpadów niż paliwo alternatywne.  
Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie. W przypadku dopuszczenia przez operatora Wykonawcy do zanieczyszczenia ładowanego paliwa alternatywnego innymi odpadami, Zamawiający uprawniony będzie do zastosowania sankcji określonych w umowie.
- c) mieszanie i podgarnianie paliwa alternatywnego w hali magazynowej:
- Zamawiający zdecyduje o czasie i ilości mieszania zgromadzonego w hali paliwa alternatywnego, z uwzględnieniem, że minimalna ilość mieszania na 1 zmianę roboczą ma wynosić 3 razy.
  - przed każdym wjazdem do magazynu paliwa alternatywnego, celem podgarniania i przerzucania, obowiązkowe sprawdzanie przez operatora Wykonawcy czystości łyżki ładowarki.  
Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.
- d) załadunek odpadów na samochody do wywozu z terenu Zakładu/Instalacji (frakcja lekka, frakcja ciężka, szkło, złom, odpady komunalne, gruz, odpady wielkogabarytowe, itp.) oraz odpadów komunalnych na kontenery, wywrotki, wanny, naczepy:
- wykonanie załadunku podstawionego taboru w czasie nie dłuższym niż 30 min. od czasu podstawienia taboru.
  - skierowanie do załadunku partii odpadów według wskazań pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16 (koordynator) lub pracownik wskazany przez Kierownika Zakładu/Instalacji lub koordynatora,  
Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.
- e) przemieszczanie i podgarnianie odpadów na terenie Zakładu/Instalacji (19 12 12 - lekka, ciężka), odpady przemysłowe, szkło, gruz, złom, itp.):
- ilość i miejsce kierowania odpadów zostanie wskazana przez pracownika z ramienia Zamawiającego;
  - współpraca z pracownikiem zmianowym z ramienia Zamawiającego.  
Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.
- f) załadunek odpadów na urządzenia lub ciąg technologiczny do mechanicznego przetwarzania odpadów:
- zasypywanie urządzeń lub ciągu technologicznego w sposób płynny bez nagłych obciążeń większą ilością odpadów.
  - skierowanie do załadunku partii odpadów według wskazań pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16 (koordynator) lub pracownik wskazany przez Kierownika Zakładu/Instalacji lub koordynatora.  
Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.
- g) załadunek odpadów z selektywnej zbiórki na kontenery, wywrotki, wanny, naczepy itp.:
- skierowanie do załadunku partii odpadów według wskazań pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16 (koordynator) lub pracownik wskazany przez Kierownika Zakładu/Instalacji lub koordynatora.  
Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.
- h) załadunek odpadów przemysłowych na kontenery, wywrotki, wanny, naczepy itp.:
- skierowanie do załadunku partii odpadów według wskazań pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16 (koordynator) lub pracownik wskazany przez Kierownika Zakładu/Instalacji lub koordynatora.  
Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.

- i) inne prace wskazane przez Zamawiającego związane z bieżącym funkcjonowaniem zakładu, a są niezbędne do zapewnienia jego prawidłowej eksploatacji. Prace te Wykonawca będzie realizował przy pomocy ładowarek skierowanych do realizacji przedmiotu niniejszej umowy.
9. Zamawiający wymaga od Wykonawcy:
- a) wyznaczenia spośród osób wykonujących usługę na każdej zmianie **koordynatora**. Do zadań koordynatora należy:
    - stała obecność w miejscu wykonywania przedmiotu umowy;
    - kontrolowanie i nadzór nad wykonywaną usługą, w tym przekazywanie poleceń i rozdysponowanie pracą dla pracowników Wykonawcy;
    - przekazywanie pracownikom Wykonawcy poleceń, uwag, zaleceń itp. dotyczących rodzaju, sposobu i jakości wykonywanej usługi, zgłaszanych przez Kierownika Zakładu/Instalacji Zamawiającego lub wyznaczonego przez niego pracownika;
  - b) wykonywania usługi zgodnie z umową i jej załącznikami, wytycznymi Zamawiającego, utrzymania czystości i porządku na terenie przeznaczonym do wykonywania usługi;
  - c) rzetelnej dbałości o przekazane mienie;
  - d) bezwzględnego przestrzegania zasad wynikających z przepisów BHP i Ppoż., instrukcji obsługi oraz DTR sprzętu, w tym dokumentów wymienionych w punkcie 12 i 13 niniejszego załącznika;
  - e) w sytuacjach awaryjnych, poza godzinami pracy wskazanymi w punkcie 4, po uprzednim zgłoszeniu przez Zamawiającego, do stawienia się na terenie zakładu pracownika posiadającego uprawnienia do obsługi ładowarki w celu obsługi ładowarki w zakresie wskazanym przez Zamawiającego.
10. Wykonawca zobowiązany jest do wypełniania dziennego raportu pracy maszyn, zgodnie z załącznikiem nr 5 do umowy, który musi uzyskać akceptację ze strony Kierownika Zakładu lub innej osoby ze strony Zamawiającego wskazanej w §17 ust. 1 umowy. Raporty winne być sporządzane dla każdej maszyny osobno i dostarczone do Zamawiającego celem akceptacji maksymalnie następnego dnia roboczego. Tylko zaakceptowane ze strony Zamawiającego załączniki nr 5 może stanowić podstawę do sporządzenia innych dokumentów rozliczenia usługi stanowiących podstawę wystawienia faktury.
11. Zamawiający w każdym czasie ma prawo kontroli sposobu wykonywania usługi pod każdym względem, w tym do bezpośredniego nadzoru nad operatorami Wykonawcy.
12. Pracownicy - operatorzy ładowarek są zobowiązani do ich codziennego przeglądu wizualnego pod względem ewentualnych usterek celem uniknięcia poważniejszych awarii. Przed rozpoczęciem pracy i po zakończonym dniu roboczym należy ocenić podstawowy stan techniczny maszyny zgodnie z kartą OC, której wzór stanowi załącznik nr 6 do umowy. Wykonawca zobowiązany jest do dziennego sprawdzania stanu technicznego maszyny i codziennego prowadzenia karty OC (dotyczy ładowarki Zamawiającego). Wykonawca zobowiązany jest również dbać o porządek w kabinie. Zamawiający uprawniony jest do bieżącego sprawdzania czy Wykonawca prowadzi karty OC. Brak bieżącego lub należytego prowadzenia kart uznane zostanie za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.
13. Używanie ładowarek przez Wykonawcę musi odbywać się z należytą starannością i pieczą w sposób odpowiadający ich właściwości i zwykłemu przeznaczeniu. Wykonawca i osoby przez niego zatrudnione zobowiązane są do używania maszyn zgodnie z zasadami, warunkami i parametrami, przestrzegać warunków konserwacji i okresowych przeglądów oraz wykonywać niezbędne prace serwisowe, wynikające z DTR maszyny, a wykonane prace należy wpisać do karty OC (karta OC dotyczy wyłącznie maszyn Zamawiającego) oraz książką obsługi i naprawy przekazaną Wykonawcy w ramach umowy dzierżawy maszyny.
14. Zamawiający przewiduje zlecenie Wykonawcy innych prac dodatkowych wykonywanych przy pomocy maszyn skierowanych do realizacji przedmiotu niniejszej umowy. Rozliczenie tych prac odbywać się będzie zgodnie z §6 umowy.
15. Zamawiający wymaga od Wykonawcy rzetelnej dbałości o mienie Zamawiającego, w tym przekazane przez Zamawiającego radio CB.
16. Na polecenie Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest uruchomić maszyny przez okres co najmniej 4 godzin w ciągu dnia (raz w miesiącu) w celu sprawdzenia i zachowania prawidłowej ich pracy. Uruchomienie maszyn, bez skierowania ich do pracy, stanowi koszt Wykonawcy i nie może być uwzględniony w miesięcznym rozliczeniu za wykonaną usługę.

**Zamawiający:**

**Wykonawca:**