Opis wykonania napędów :

Napęd elektryczny wieloobrotowy regulacyjny SAR07.6-F10 z przekładnią ślimakową i sterownikiem Aumatic AC1.2 z przyłączem elektrycznym i komunikacyjnym Profibus DP. Czas przesterowania 90° ~ 200 sekund. Kompletny napęd będzie zamontowany na przepustnicy DN350 z przyłączem ISO5211 typu F12 kwadrat 27mm.

- zasilanie napędu 3x400V, 50Hz

- przyłącze elektryczne z modułem komunikacyjnym Profibus DP z gwintami metrycznymi

- podwójne uszczelnienie wtyczki przyłączeniowej

- reżim pracy S4-25% - wg normy PN-EN 60034-1:2011

- termiczne zabezpieczenie silnika: termik 140 °C (NC)

- magnetyczny układ odwzorowania drogi i momentu obrotowego MWG

- grzałka antykondensacyjna w napędzie 24V (wewnętrznie zasilana)

- zasilanie silnika przez moduł tyrystorowy - klasa mocy B1, Un max. 500V

- protokół komunikacyjny Profibus DP z zabezpieczeniem przepięciowym magistrali 4kV

- pozycjoner adaptacyjny

- połączenie napędu z przekładnią – otwór pod wałek z wpustem (ISO 5210) Ø d10 = 20mm

- ochrona antykorozyjna: KS (C3 / C4 / C5-M) zabezpieczenie antykorozyjne przeznaczone do montażu napędów w środowiskach stale lub okresowo narażonych na działanie agresywnych substancji chemicznych

- temperatura otoczenia od -30°C do +70°C

- stopień ochrony IP68

- przekładnia ślimakowa GS 80.3-53 do pracy regulacyjnej

- ślimacznica wykonana z brązu

- połączenie z armaturą (przepustnicą) F12, kwadrat 27mm wg ISO 5211

- kierunek zamykania: zgodnie z ruchem wskazówek zegara.