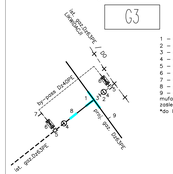
By-pass B2 - odc. 1

G3

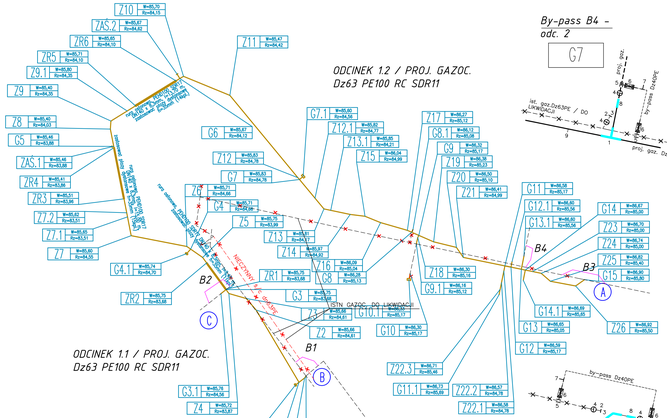


1 – trójnik 90° Dz63PE (zgrzewany elektrooporowo) – 1szt.
2 – zaślepka Dz63PE (zgrzewana elektrooporowo) – 1szt.
3 – rozciągle gazociągu Dz63PE
4 – miejsce wykonania zaciągów /miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz63PE – 2kpl.
5 – trójnik siodłowy z dołnym i górnym ograniczeniem frezu 63/40 /mufa elektrooporowa Dz40PE /przejście PE-stal. kołn. 40/32 – 2kpl.
6 – zasuwa DN32 z kołnierzem + przejście PE-stal. kołn. 40/32 /mufa elektrooporowa Dz40PE / kołnierz zaślepiający– 2kpl.
7 – trójnik siodłowy PE40/25 / mufa Dz25 / przejście PE-stal 25/25 + rura wydmuchowa (wyprowadzić 3m ponad teren) – 1kpl.
8 – połączenie z istn gazoc. poprzez elektromufę Dz63PE – 1szt.
9 – odpowiednie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawierania pod ciśnieniem 63/32PE – 1szt., mufa elektrooporowa Dz32PE – 1szt., przejście PE/stal 32/25 – 1szt., kolano 90° DN25 stal. – 1szt., rura stal Dn25 – wyprowadzić 3 m ponad teren – 1szt.,
zaślepka elektrooporowa Dz32PE – 1szt.
*do budowy obejścia tymczasowego by-pass zastosować rury PE100 SDR11 Dz40 o długości – 30m

By-pass B1 - odc. 1

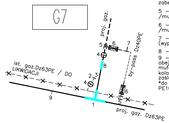
G1

1 – kolano 15° Dz63PE (zgrzewane elektrooporowo)
2 – zaślepka Dz63PE (zgrzewana elektrooporowo) – 1szt.
3 – rozciągle gazociągu Dz63PE
4 – miejsce wykonania zaciągów /miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz63PE – 2kpl.
5 – trójnik siodłowy z dołnym i górnym ograniczeniem frezu 63/40 /mufa elektrooporowa Dz40PE /przejście PE-stal. kołn. 40/32 – 2kpl.
6 – zasuwa DN32 z kołnierzem + przejście PE-stal. kołn. 40/32 /mufa elektrooporowa Dz40PE / kołnierz zaślepiający– 2kpl.
7 – trójnik siodłowy PE40/25 / mufa Dz25 / przejście PE-stal 25/25 + rura wydmuchowa (wyprowadzić 3m ponad teren) – 1kpl.
8 – połączenie z istn gazoc. poprzez elektromufę Dz63PE – 1szt.
9 – odpowiednie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawierania pod ciśnieniem 63/32PE – 1szt.,
mufa elektrooporowa Dz32PE – 1szt., przejście PE/stal 32/25 – 1szt., kolano 90° DN25 stal. – 1szt., rura stal Dn25 – wyprowadzić 3 m ponad teren – 1szt.,
zaślepka elektrooporowa Dz32PE – 1szt.
*do budowy obejścia tymczasowego by-pass zastosować rury PE100 SDR11 Dz40 o długości – 30m



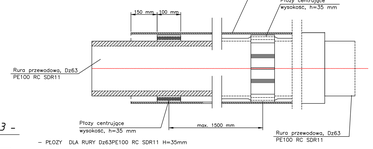
By-pass B4 - odc. 2

G7



1 – trójnik 90° Dz63PE (zgrzewany elektrooporowo) – 1szt.
2 – zaślepka Dz63PE (zgrzewana elektrooporowo) – 1szt.
3 – rozciągle gazociągu Dz63PE
4 – miejsce wykonania zaciągów /miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz63PE – 2kpl.
5 – trójnik siodłowy z dołnym i górnym ograniczeniem frezu 63/40 /mufa elektrooporowa Dz40PE /przejście PE-stal. kołn. 40/32 – 2kpl.
6 – zasuwa DN32 z kołnierzem + przejście PE-stal. kołn. 40/32 /mufa elektrooporowa Dz40PE / kołnierz zaślepiający– 2kpl.
7 – trójnik siodłowy PE40/25 / mufa Dz25 / przejście PE-stal 25/25 + rura wydmuchowa (wyprowadzić 3m ponad teren) – 1kpl.
8 – połączenie z istn gazoc. poprzez elektromufę Dz63PE – 1szt.
9 – odpowiednie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawierania pod ciśnieniem 63/32PE – 1szt.,
mufa elektrooporowa Dz32PE – 1szt., przejście PE/stal 32/25 – 1szt., kolano 90° DN25 stal. – 1szt., rura stal Dn25 – wyprowadzić 3 m ponad teren – 1szt.,
zaślepka elektrooporowa Dz32PE – 1szt.
*do budowy obejścia tymczasowego by-pass zastosować rury PE100 SDR11 Dz40 o długości – 30m

Tworzywowa rura osłonowa na projektowanym gazoc. Dz63PE odc. odcinek 1.1; węzły ZR1 - ZR2 / odc. odcinek 1.2; węzły ZR3 - ZR4 / odc. odcinek 1.3; węzły ZR5 - ZR6



By-pass B3 - odc. 2

G5

1 – kolano 45° Dz63PE (zgrzewane elektrooporowo)
2 – zaślepka Dz63PE (zgrzewana elektrooporowo) – 1szt.
3 – rozciągle gazociągu Dz63PE
4 – miejsce wykonania zaciągów /miejsce zaciśnięcia zabezpieczyć mufą wzmacniającą Dz63PE – 2kpl.
5 – trójnik siodłowy z dołnym i górnym ograniczeniem frezu 63/40 /mufa elektrooporowa Dz40PE /przejście PE-stal. kołn. 40/32 – 2kpl.
6 – zasuwa DN32 z kołnierzem + przejście PE-stal. kołn. 40/32 /mufa elektrooporowa Dz40PE / kołnierz zaślepiający– 2kpl.
7 – trójnik siodłowy PE40/25 / mufa Dz25 / przejście PE-stal 25/25 + rura wydmuchowa (wyprowadzić 3m ponad teren) – 1kpl.
8 – połączenie z istn gazoc. poprzez elektromufę Dz63PE – 1szt.
9 – odpowiednie projektowanego odcinka gazociągu: obejma do nawierania pod ciśnieniem 63/32PE – 1szt.,
mufa elektrooporowa Dz32PE – 1szt., przejście PE/stal 32/25 – 1szt., kolano 90° DN25 stal. – 1szt., rura stal Dn25 – wyprowadzić 3 m ponad teren – 1szt.,
zaślepka elektrooporowa Dz32PE – 1szt.
*do budowy obejścia tymczasowego by-pass zastosować rury PE100 SDR11 Dz40 o długości – 30m

Schemat przełączenia przyłącza G2

Schemat przełączenia przyłącza G4

Schemat zaślepienia odejścia G5; G6

Schemat przełączenia przyłącza G7

Schemat przełączenia przyłącza G8; G9; G12; G14

Schemat przełączenia przyłącza G11

Schemat przełączenia przyłącza G10

UWAGA:
Przełączenie przyłączy – przełączanie wykonać z przerwą w dostawie gazu. Na etapie budowy (z wyprzedzeniem 14 dniowym) powiadomić odbiorcę o planowanej przerwie w dostawie gazu (planowana przerwa nie dłuższa niż 4h).

SMP projektanci
SMP Projektanci Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Głuchowska 1
00-101 Poznań
www.smp-projekt.pl
biuro@smp-projekt.poznan.pl
tel. 61 867 96 26
NIP 779-23-71-248 REGON 301375359

Inwestor:	Gmina Rokietnica ul. Gołęczińskiego 1 62-090 Rokietnica
Nazwa inwestycji:	Kształtowanie skrzyżowania ul. Traktu Napoleońskiego z ul. Szamotulską w ramach zadania: Przebudowa ul. Traktu Napoleońskiego w Rokietnicy na odcinku od ul. Hobbitów do linii kolejowej wraz z przebudową skrzyżowania z ul. Szamotulską
Branża: GAZOWA	Stadium dokumentacji: PB/PW

Stanowisko	Imię i nazwisko	Uprawnienia	Podpis
Projektant	inż. Agnieszka Rak	bez uprawnień budowlanych	
Opracował	mgr inż. Paweł Hoga		
Sprawdzający	mgr inż. Agnieszka Basacka	POD-I/0012/PWOD/08 POD-I/0012/PWOD/08	

Nr rys.: 4

Schemat montażowy

Nr projektu: 101/2022 | Data opracowania: 10/2022 | Skala: -