

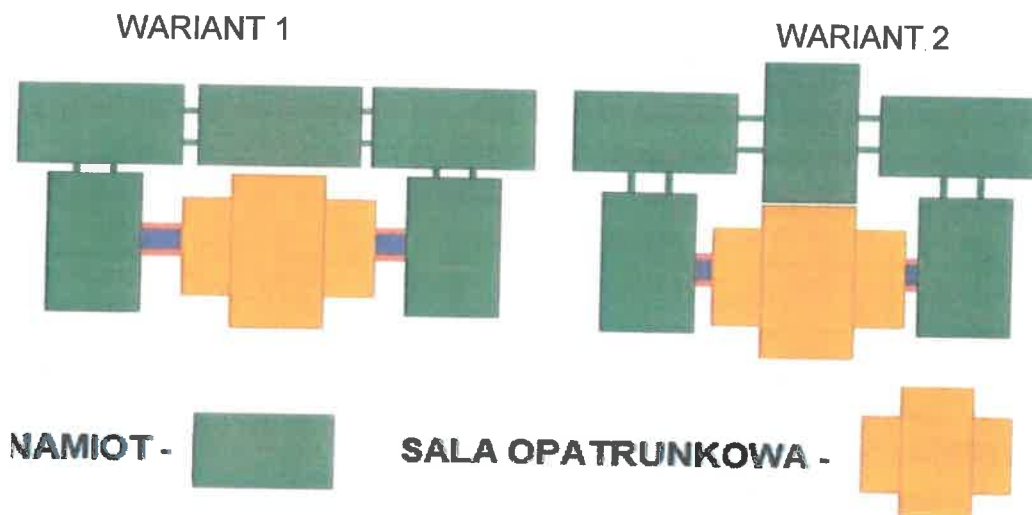
SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

NAPRAWA SALI OPATRUNKOWEJ W KONTENERZE 20 STOPOWYM - ODTWORZENIE SYSTEMU NAMIOTOWEGO

I. Wymogi techniczne: dla Systemu Namiotowego do Sali Opatrunkowej

1. System namiotowy stanowić będzie element Sali Opatrunkowej, w której składzie znajduje się 20-stopowy rozsuwany kontener, znajdujący się na wyposażeniu Sił Zbrojnych RP.
2. Zestaw namiotów, wraz z salą opatrunkową, powinien umożliwiać rozwinięcie wyodrębnionych stanowisk służących do udzielania pomocy medycznej w zakresie zadań realizowanych na Poziomie 1 zabezpieczenia medycznego (zgodnie z dokumentem „Zabezpieczenie medyczne Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej” DD-4.10(A)).
3. System namiotowy musi umożliwiać połączenie namiotów ze sobą oraz salą opatrunkową, tworząc szczelne połączenie między sobą izolując personel, przebywający wewnątrz namiotów oraz w kontenerze, od warunków panujących na zewnątrz, zgodnie z wariantami 1 i 2 prezentowanymi na rysunku nr 1.

USTAWIENIE



Rysunek nr 1.

4. Zestaw musi umożliwiać podłączenie odbiorników elektrycznych (będących na wyposażeniu) do źródła zasilania (zespół prądotwórczy lub sieć zewnętrzna) poprzez skrzynie rozdzielcze, przedłużacze.
5. Zestaw musi umożliwiać rozwinięcie/zwinięcie systemu namiotowego, tj. rozwinięcie 5 namiotów połączonych ze sobą i kontenerem, rozwinięcie instalacji elektrycznej wraz z lampami oświetleniowymi wewnętrznymi i zewnętrznymi, w czasie do 130 minut przez 10 osób.
6. Zestaw musi posiadać ładunki transportowe (skrzynie ze sprzętem i wyposażeniem, namioty, itd.) o jednostkowej wadze do 170 kg.

7. Wszystkie ładunki transportowe muszą być wyposażone w ergonomiczne uchwyty (dodatkowe lub stanowiące element konstrukcji) do rozładunku/załadunku ze środków transportowych oraz przenoszenia na krótkich odcinkach.
8. Zestaw musi mieć możliwość transportu kompletnego sprzętu i wyposażenia na skrzyni ładunkowej pojazdu ciężarowego i/lub przyczepie/przyczepach transportowych, kontenerach ładunkowych. Na wyposażeniu zestawu musi być komplet pasów do mocowania sprzętu i wyposażenia do skrzyni ładunkowej. Wymagane jest opracowanie zaleceń dotyczących rozładunku/załadunku i transportu wyposażenia zestawu, w szczególności w zakresie bezpieczeństwa (zgodnie z zasadami BHP) oraz minimalizacji ryzyka uszkodzenia sprzętu i wyposażenia w czasie transportu na zakładanych środkach transportowych (określenie sposobu mocowania w przestrzeni ładunkowej).
9. Zestaw musi umożliwiać przechowywanie i eksploatację sprzętu i wyposażenia zgodnie z przeznaczeniem przy określonych w wymaganiach warunkach środowiskowych (zewnętrznych).
10. Zestaw musi mieć konstrukcję modułową umożliwiającą dokonywanie modyfikacji i rozbudowy.

II. Wyposażenie systemu namiotowego:

1. Namiot (parametry określone w pkt III i IV) - 5 kpl.
2. System oświetlenia wewnętrznego (parametry określone w pkt V.) — 5 kpl.
3. System oświetlenia zewnętrznego (parametry określone w pkt VI.) — 3 kpl.
4. Przedłużacz elektryczny (parametry określone w pkt VII.) — 7 szt.
5. Rozdzielnica elektryczna (parametry określone w pkt VIII.) — 6 szt.
6. Trójnik elektryczny (parametry określone w pkt IX.) — 5 szt.
7. Drabina (parametry określone w pkt X.) — 1 szt.

Całe wyposażenie będzie przewożone w kontenerze KL20, który stanowi wyposażenie Sali opatrunkowej.

III. Wymagania dla namiotów:

1. Namiot stelażowy szybko rozkładalny z lekkim stelażem wewnętrznym o konstrukcji zintegrowanej, rozkładanej kratownicy w systemie krzyżowym/nożycowym.
2. Namiot musi składać się ze stelaża z powłoką zewnętrzną, powłoką wewnętrzną oraz maty podłogowej.
3. Konstrukcja stelaża po rozłożeniu musi składać się (w górnej części) z sekcji tworzących strukturę kratownicy.
4. Konstrukcja stelaża musi posiadać zintegrowane, wysuwane podpory (nogi) namiotu, blokowane za pomocą zawleczek posiadających duże kółka (możliwość uchwytu również w rękawicach), umożliwiające szybkie i łatwe podniesienie stelaża na odpowiednią wysokość.
5. Konstrukcja stelaża musi zapewniać równą i ciągłą synchronizację członów namiotu w czasie jego rozkładania, przez co zminimalizowane jest ryzyko uszkodzenia członów.
6. Elementy nośne stelaża konstrukcji namiotu muszą być wykonane z aluminium oraz stali nierdzewnej. Metalowe części stelaża mogą być malowane proszkowo w kolorze khaki lub czarnym. Dopuszcza się malowanie metodą kateforezy.
7. Części stelaża muszą być łączone za pomocą łączników ze stali nierdzewnej.

8. Linki pełniące rolę elementów kratownicy muszą być galwanizowane i posiadać plastikowe osłony.
9. Stelaż namiotu musi być zintegrowany z powłoką zewnętrzną, tj. zadaszeniem oraz ścianami frontową i tylną; Dopuszcza się odpinane boki, gdy dach jest zintegrowany ze stelażem.
10. Powłoka wewnętrzna termiczna (o właściwościach termoizolacyjnych, przeznaczona do stabilizacji i utrzymania temperatury wewnątrz namiotów w warunkach zimowych i letnich) musi być zintegrowana z podłogą i podwieszana na etapie rozkładania namiotu.
11. Powłoka podłogowa musi być mocowana do powłoki wewnętrznej np. za pomocą taśm samozaczepnych (rzepy).
12. Konstrukcja stelaża namiotu musi być tak zaprojektowana, żeby materiał dachu w czasie składania był „chowany” do ochronnych wnęk (stelaż musi być na zewnątrz złożonego namiotu) w celu minimalizacji ryzyka uszkodzenia powłoki namiotu podczas transportu i przechowywania.
13. Powłoka namiotowa zewnętrzna musi być w kolorze ciemno zielonym RAL 6031, 6006 lub 6003, powłoka podłogowa musi być w kolorze szarym, powłoka wewnętrzna termiczna musi być w kolorze srebrno-białym.
14. Konstrukcja stelaża musi umożliwiać ergonomiczne rozstawienie namiotu przy minimalizacji sił skierowanych do góry, tzn. wyeliminowanie lub maksymalne ograniczenie czynności wymagających podnoszenia konstrukcji stelaża ponad głowę przy rozkładaniu.
15. Konstrukcja stelaża musi posiadać maksymalnie ograniczoną ilość dodatkowych zaczepów, zawleczek i części ruchomych, co w efekcie powinno skracać czas rozłożenia namiotu, zmniejszać jego wagę oraz zwiększać niezawodność eksploatacji.
16. Konstrukcja stelaża musi umożliwiać stabilizację namiotu poprzez zakotwiczenie podpór (nogi) namiotu do podłoża (tj. bez linek odciągowych). Wymagana jest możliwość dodatkowej stabilizacji namiotu za pomocą linek odciągowych zakotwiczonych do podłoża. Kotwy, śledzie, linki odciągowe i młotek muszą być na wyposażeniu namiotów. Wymagane jest wyposażenie do zakotwiczenia namiotów na podłożu miękkim i twardym (nie dotyczy podłoża typu asfalt, beton itp.).
17. Ściany boczne rozłożonego namiotu muszą być ustawione prostopadłe (90°) lub pod kątem, co najmniej 70° w stosunku do podłogi w celu uzyskania funkcjonalnych warunków pracy w pobliżu ścian namiotu oraz maksymalizacji powierzchni użytkowej (powierzchnia użytkowa to część powierzchni całkowitej namiotu, na której wysokość dachu/powłoki wewnętrznej namiotu wynosi, co najmniej 200 cm).
18. Powłoka wewnętrzna namiotu musi być wyposażona w punkty do podwieszenia lamp, punkty do przeprowadzenia przewodów elektrycznych oraz punkty do mocowania na każdej ścianie polowego zasobnika medycznego (łącznie możliwość zamocowania, co najmniej 4 zasobników). Punkty mocowania muszą zapewniać stabilność zawieszenia osprzętu, tj. muszą być dostosowane do wagi zawieszanych elementów. Wszystkie punkty mocowania muszą być stabilizowane poprzez połączenie ze stelażem.
19. Podstawa (podłoga) namiotu musi być oparta na kształcie prostokąta.
20. Wszystkie ściany namiotu, tj. frontowa, tylna oraz ściany boczne muszą być wyposażone w drzwi wejściowe/wyjściowe zamykane na zamek błyskawiczny

- o szerokości w zakresie od 1,3 do 1,8m i wysokości w zakresie od 2m do 2,2m. Preferowanym rozwiązaniem jest wyposażenie drzwi w niezależne moskitiery; Dopuszcza się wszyte na stałe moskitiery w poszycie namiotu.
21. Konstrukcja drzwi musi umożliwiać łączenie namiotów każdym bokiem z kontenerem poprzez zastosowanie dedykowanego łącznika (rękawa).
 22. Łączniki (rękawy) muszą umożliwiać uzyskanie szczelnego połączenia w przypadku opadów deszczu.
 23. Boczne ściany namiotu muszą być wyposażone, w co najmniej w jedno okno (na każdym boku) złożone z przezroczystego tworzywa PVC, moskitiery i zasłony.
 24. Namiot musi posiadać w ścianach bocznych wbudowane porty do podłączenia przewodów łączących zewnętrzną jednostkę grzewczą lub klimatyzacyjną oraz port do przeprowadzenia przewodów elektrycznych.
 25. Każdy namiot musi posiadać kompletne wyposażenie, zgodne z wymaganiami, niezbędne do prawidłowego rozwinięcia namiotu.
 26. Każdy namiot musi posiadać odrębny zestaw naprawczy.
 27. Każdy namiot musi posiadać opakowania transportowe na wszystkie elementy. Opakowania transportowe muszą być oznakowane w celu łatwej identyfikacji zawartości. Opakowania muszą być wykonane z wytrzymałego materiału dostosowanego do wielkości i wagi paczki oraz do polowych warunków użytkowania. Opakowania muszą posiadać ergonomiczne uchwyty.
 28. Namiot (powłoki namiotowe i podłoga) musi mieć możliwość dezynfekcji i czyszczenia powszechnie stosowanymi środkami czyszczącymi (detergentami) – załączyć wykaz zalecanych środków czyszczących.
 29. Każdy namiot musi posiadać oznakowanie symbolem genewskim „czerwonego krzyża”, zgodnie z NO-02-A032. Oznakowanie musi być trwałe, niezmywalne, nieścieralne oraz łatwe do czyszczenia. Emblem genewski powinien być naniesiony w widocznym i niezastłonym miejscu na dachu (2 oznaczenia o średnicy $120\text{cm} \pm 5\%$ - czerwony krzyż na białym tle) oraz dodatkowo na bokach namiotów (2 oznaczenia na przeciwległych bokach o średnicy $60\text{cm} \pm 5\%$ - czerwony krzyż na białym tle) z możliwością zasłonięcia lub odpięcia (demontażu) oznakowania.
 30. Namioty muszą być wykonane w sposób estetyczny, stelaż musi mieć krawędzie bez ostrych elementów.
 31. Powierzchnia całkowita, w tym powierzchnia użytkowa, od 25m^2 do 38m^2 .
 32. Czas rozkładania jednego namiotu do 12 minut przez 4 osoby.
 33. Liczba osób konieczna do rozłożenia — maksymalnie 4.
 34. Wymiary namiotu:
 - 1) wysokość wewnętrzna (dotyczy namiotu z powłoką wewnętrzną co najmniej 2,2m;
 - 2) wysokość wewnętrzna w najniższym punkcie (dotyczy namiotu z powłoką wewnętrzną), co najmniej 2m;
 - 3) wysokość zewnętrzna namiotów do 3,3m;
 - 4) szerokość zewnętrzna od 5,5m do 6,5m;
 - 5) szerokość wewnętrzna (dotyczy namiotu z powłoką wewnętrzną) od 5 m do 6m;
 - 6) długość zewnętrzna dostosowana do szerokości i powierzchni, nie mniej niż 4,5m;

- 7) dopuszczalny jest namiot ze stelażem wewnętrznym, którego szerokość wewnętrzna (z powłoką wewnętrzną) wynosi, co najmniej 4,2m i długość zewnętrzna, co najmniej 7m, przy spełnieniu pozostałych wymagań;
35. Ilość, waga i wymiary ładunków (paczek) transportowych:
- 1) ilość paczek transportowych do 4 szt.; Dopuszcza się 5 szt.
 - 2) łączna waga paczek transportowych do 260kg; Dopuszcza się 330kg +/-5%;
 - 3) waga pojedynczej paczki transportowej do 170kg.
36. Namioty muszą być odporne na działanie czynników środowiskowych:
- 1) odporność na obciążenie śniegiem, co najmniej 30 kg/m²;
 - 2) odporność na wiatr, co najmniej 85 km/h, w porywach, co najmniej 100 km/godz.;
 - 3) odporność na opady deszczu, co najmniej 50 mm/godz. lub 50 l/m²/h przez 30 min;
 - 4) możliwość eksploatacji w temperaturze otoczenia, co najmniej od -30°C do +49 °C;

IV.Parametry techniczne powłok namiotowych:

1. Powłoka zewnętrzna:
 - 1) materiał: tkanina poliestrowa z powleczeniem PVC lub PU;
 - 2) masa powierzchniowa (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A): 450÷500 g/m² dla tkaniny PE z powleczeniem PVC lub 250÷300 g/m² dla tkaniny PE z powleczeniem PU; dopuszcza się 500g/m²+/-10%;
 - 3) wytrzymałość na rozdzielanie (wg PN-EN ISO 4674-1): kierunek wzdłużny - co najmniej 180N dla tkaniny PE z powleczeniem PVC lub 130 N/50 mm dla tkaniny PE z powleczeniem PU i kierunek poprzeczny co najmniej 140N dla tkaniny PE z powleczeniem PVC lub 110 N/50 mm dla tkaniny PE z powleczeniem PU;
 - 4) wodoszczelność 100 cm H₂O (wg PN-EN 1734);
 - 5) średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: powyżej 17s (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625);
 - 6) dopuszczalna jest odporność ogniowa M2 (wg NFP 92 507/2004) lub B1 (wg DIN 4102-1);
 - 7) własności antygrzybiczne: spełnione wg PN-EN ISO 14119 Metoda B2 i A;
2. Powłoka wewnętrzna:
 - 1) materiał: tkanina poliestrowa lub tkanina poliestrowa z powleczeniem PU;
 - 2) masa powierzchniowa: 170÷400 g/m² (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A);
 - 3) wytrzymałość na rozdzielanie (wg PN-EN ISO 4674-1): kierunek wzdłużny - co najmniej 50N dla tkaniny PE lub 130 N/50 mm dla tkaniny PE z powleczeniem PU i kierunek poprzeczny - co najmniej 40N dla tkaniny PE lub 110 N/50 mm dla tkaniny PE z powleczeniem PU;
 - 4) średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: powyżej 20s (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625);
 - 5) dopuszczalna jest odporność ogniowa M2 (wg NFP 92 507/2004) lub BI (wg DIN 4102-1);
 - 6) powłoka wewnętrzna musi być w kolorze białym;
3. Mata podłogowa:

- 1) mata podłogowa (podstawa podłogi) namiotu musi być oparta na kształcie prostokąta - wymiary maty dostosowane do szerokości namiotu;
 - 2) wykonana z trwałego materiału;
 - 3) mata musi mieć możliwość zwinięcia w rulon;
 - 4) masa powierzchniowa: 400÷500 g/m² (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A);
Dopuszcza się 900g/m²
 - 5) wytrzymałość na rozdzieranie kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: co najmniej 400N (wg PN-EN ISO 4674-1);
 - 6) wodoszczelność 100 cm H₂O (wg PN-EN 1734);
 - 7) średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: powyżej 20s (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625);
 - 8) dopuszczalna jest odporność ogniowa M2 (wg NFP 92 507/2004);
 - 9) własności antygrzybiczne: spełnione wg PN-EN ISO 14119 Metoda B2 i A1;
 - 10) mata podłogowa musi być w kolorze czarnym lub szarym odporna na rozpuszczalniki i kwasy oraz działanie promieniowania UV;
 - 11) musi zapewnić szybki, łatwy demontaż i montaż w celu wyczyszczenia podczas prowadzonych działań;
 - 12) powinna zapewniać zachowanie koloru oraz być odporna na mycie urządzeniami wysokociśnieniowymi typu Karcher;
 - 13) przed wejściem/wyjściem do namiotu musi być umieszczona wycieraczka systemowa z gumowymi i szczotkowymi wkładami czyszczącymi osadzonymi w profilach aluminiowych przeznaczona do ograniczenia ilości zanieczyszczeń wnoszonych do wnętrza namiotów o wymiarach wejścia/wyjścia z namiotu — 10 szt.;
4. Elastyczna powłoka podłogowa:
- 1) elastyczna powłoka podłogowa nakładana na matę (podstawę podłogi) namiotu musi być oparta na kształcie prostokąta - wymiary elastycznej powłoki podłogowej muszą być dostosowane do szerokości namiotu i zapewnić szczelne połączenie z powłoką wewnętrzną namiotu;
 - 2) wykonana z trwałego materiału;
 - 3) elastyczna powłoka podłogowa musi mieć możliwość zwinięcia w rulon;
 - 4) masa powierzchniowa: 400÷500 g/m² (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A);
Dopuszcza się 900g/m²
 - 5) wytrzymałość na rozdzieranie kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: co najmniej 400N (wg PN-EN ISO 4674-1);
 - 6) wodoszczelność 100 cm H₂O (wg PN-EN 1734);
 - 7) średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: powyżej 20s (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625);
 - 8) dopuszczalna jest odporność ogniowa M2 (wg NFP 92 507/2004);
 - 9) własności antygrzybiczne: spełnione wg PN-EN ISO 14119 Metoda B2 i A1;
 - 10) elastyczna powłoka podłogowa musi być w kolorze czarnym lub szarym, odporna na rozpuszczalniki i kwasy oraz działanie promieniowania UV;
 - 11) musi zapewnić szybki, łatwy demontaż i montaż w celu wyczyszczenia podczas prowadzonych działań;
 - 12) powinna zapewniać zachowanie koloru oraz być odporna na mycie urządzeniami wysokociśnieniowymi typu Karcher;

V.Wymagania dla systemu oświetlenia wewnętrznego:

1. System składa się z 6 szt. lamp oświetleniowych.
2. System oświetlenia musi umożliwiać przełączanie na oświetlenie typu OPL (obrona przeciwlotnicza) światło niebieskie.
3. Lampy oświetleniowe w obrębie każdego namiotu muszą być połączone są ze sobą segmentowo, po 3 szt. w segmencie. Każdy segment musi posiadać przewód zasilający oraz wyłącznik on/off i przełącznik światło białe/światło OPL zamontowane na przewodzie zasilającym. Wyłącznik i przełącznik muszą być umieszczone odrębnie. Musi być możliwość montażu instalacji oświetleniowej w taki sposób, żeby włącznik i przełącznik jednego segmentu znajdował się przy jednych drzwiach namiotu, a drugiego segmentu przy drugich drzwiach namiotu (tj. przeciwnej stronie) oraz możliwość montażu w taki sposób, żeby włączniki i przełączniki obu segmentów umieszczone były przy jednych drzwiach wejściowych. Długość przewodu łączącego lampy musi umożliwiać szybki, łatwy i funkcjonalny montaż (tj. przewód elektryczny nie może nadmiernie „zwisnąć” oraz być nadmiernie naprężony).
4. Lampy oświetleniowe muszą posiadać system szybkiego mocowania za pomocą karabińczyków do uchwytów w powłoce wewnętrznej, które połączone są ze stelażem oraz regulację wysokości zawieszenia i możliwość równomiernego rozmieszczenia w namiocie. Przewody elektryczne muszą być mocowane taśmami samozaczepnymi (typu „rzep”) wszytymi w powłokę wewnętrzną.
5. Lampy oświetleniowe z diodami LED.
6. Napięcie zasilania 230V, 50Hz.
7. Strumień świetlny światła roboczego pojedynczej lampy, co najmniej 1500 lumenów.
8. Strumień świetlny światła OPL pojedynczej lampy, co najmniej 200 lumenów.
9. Pobór mocy pojedynczej lampy do 25W.
10. Stopień ochrony lampy, co najmniej IP54.
11. Wymiary pojedynczej lampy maksymalnie, średnica 80mm i długość 600mm.
12. Przewód zasilający z wtyczką w wykonaniu wojskowym NATO OLIVE, 230V 50Hz, 16A, stopień ochrony IP68.
13. Poszczególne elementy składowe systemu oświetlenia wewnętrznego mają posiadać oznakowanie CE.
14. System oświetlenia musi być umieszczony w skrzyni transportowej.

VI.Wymagania dla systemu oświetlenia zewnętrznego:

1. System składa się z 3 modułów lamp oświetleniowych oraz 3 statywów do zamocowania lamp umożliwiających rozstawienie trzech odrębnych punktów świetlnych.
2. Każdy moduł składa się z trzech pojedynczych lamp (takiego samego typu, jak lampy oświetlenia wewnętrznego) połączonych sztywną konstrukcją umożliwiającą łatwy i szybki montaż do statywów.
3. System oświetlenia musi umożliwiać przełączenie na oświetlenie typu OPL (obrona przeciwlotnicza) światło niebieskie.
4. Moduły oświetleniowe muszą posiadać wbudowany włącznik/wyłącznik oraz przełącznik światło białe/światło OPL. Wyłącznik i przełącznik muszą być umieszczone odrębnie.
5. Statyw do zamocowania modułu oświetleniowego musi posiadać regulację wysokości źródła światła w zakresie od 1,3m (złożony statyw) do 3,3m.
6. Statyw musi być wykonany z wytrzymałego materiału (stal) zabezpieczonego przed korozją, musi być łatwy w obsłudze, ręcznie rozkładany oraz posiadać czteronożną, stabilną podstawę.
7. Waga statywu do 20kg.
8. Lampy oświetleniowe z diodami LED.
9. Napięcie zasilania 230V 50 Hz.
10. Strumień świetlny światła roboczego pojedynczej lampy co najmniej 1500 lumenów.
11. Strumień świetlny światła OPL pojedynczej lampy co najmniej 200 lumenów.
12. Pobór mocy pojedynczej lampy do 25W.
13. Stopień ochrony lampy co najmniej IP67.
14. Wymiary pojedynczej lampy maksymalnie, średnica 8cm i długość 600 mm.
15. Przewód zasilający zakończony wtyczką w wykonaniu wojskowym NATO OLIVE, 230 V 50 Elz, 16A, długość 15m, stopień ochrony IP68.
16. Poszczególne elementy składowe systemu oświetlenia zewnętrznego mają posiadać oznakowanie CE.
17. System oświetlenia musi być umieszczony w skrzyni transportowej (nie dotyczy statywu).

VII.Wymagania dla przedłużacza elektrycznego:

1. Przedłużacz typu bębnowego z hamulcem na osi bębna oraz płynną regulacją oporu rozwijania.
2. Bęben z materiału odpornego na temperaturę oraz działanie olejów, smarów, kwasów oraz innych czynników powodujących korozję.
3. Obudowana przewodnica przewodu.
4. Przewód elektryczny typu H07RN-F 3x2,5mm².
5. Stopień ochrony minimum IP67.
6. Bęben wyposażony w minimum 4 gniazda 230V 50Hz 16A.
7. Wtyczka i gniazda w wykonaniu wojskowym NATO OLIVE stopień ochrony minimum IP68.
8. Długość przewodu 25m - 6 szt. i 50m - 1 szt.
9. Poszczególne elementy składowe przedłużacza mają posiadać oznakowanie CE

VIII.Wymagania dla rozdzielnicy elektrycznej:

1. Blok z twardej gumy.
2. Wbudowane zabezpieczenia: 1 x wyłącznik różnicowo-prądowy, 2 x wyłącznik nadmiarowo-prądowy.
3. Przewód elektryczny typu H07RN-F 3x2,5mm².
4. Stopień ochrony minimum IP67.
5. Wyposażona w minimum 3 gniazda 230V 50Hz 16A.
6. Wtyczka i gniazda w wykonaniu wojskowym NATO OLIVE stopień ochrony IP68.
7. Przewód zasilający o długości 10m.
8. Poszczególne elementy składowe rozdzielnicy elektrycznej mają posiadać oznakowanie CE.

IX.Wymagania dla trójnika elektrycznego:

1. Przewód elektryczny typu H07RN-F 3x2,5mm².
2. Stopień ochrony minimum IP67.
3. Wyposażony w minimum 3 gniazda 240V 50Hz 16A.
4. Wtyczka i gniazda w wykonaniu wojskowym NATO OLIVE stopień ochrony minimum IP68.
5. Przewód zasilający o długości 5m.
6. Poszczególne elementy składowe trójnika elektrycznego mają posiadać oznakowanie CE.

X.Wymagania dla drabiny:

1. Rozsuwana wykonana z aluminium.
2. Do zastosowań przemysłowych.
3. Umożliwiająca wejście na kontener, 2-3 segmentowa.

XI.Wymagania dla skrzyń:

1. Przeznaczone do przechowywania sprzętu technicznego.
2. Wyposażone we wkłady/organizery dostosowane do kształtu sprzętu umieszczonego w skrzyni, zapewniające bezpieczny transport i przechowywanie sprzętu.
3. Wyposażone w oprzyrządowanie (motylkowe zatrzaski) wykonane z wysokiej jakości stali nierdzewnej lub polimeru w kolorze czarnym lub khaki. Zamknięcia skrzyni muszą umożliwiać plombowanie i zakładanie klódek.
4. Wyposażone w zintegrowane (np. zespolone) ze skrzynią uchwyty transportowe, które mogą być również wykorzystane do dodatkowej stabilizacji skrzyń (np. łączenia skrzyń).
5. Wyposażone w zawór wyrównujący ciśnienie oraz wskaźnik wilgoci.
6. Powierzchnia i dno skrzyni muszą być wyprofilowane tworząc sekwencyjne elementy wklęsło-wypukłe („zamki”) umożliwiające ryglowanie i stabilne składowanie i transport skrzyń bez względu na ich rozmiar (rozwiązanie musi być kompatybilne w zakresie ustawiania w stosie ze skrzyniami typu AMAZON CASES i AEGIS CASES lub równoważne) oraz możliwość układania w stosie równoległe i poprzecznie.
7. Muszą posiadać wytrzymałość mechaniczną i stabilność do przechowywania i transportowania w stosie (jedna na drugiej) minimum 4 skrzyń.
8. Odporne na korozję, rozpuszczalniki i kwasy oraz działanie promieniowania UV.

9. Wykonane z polietylenu bezzapachowego, barwionego w masie na kolor khaki RAL-6003, zapewniającego zachowanie koloru nawet po zewnętrznym zarysowaniu czy zadrapaniu.
10. Waga pojedynczej skrzyni bez wewnętrznych wkładów: do 15kg./-1kg Waga skrzyni z wewnętrznymi wkładami: do 20kg.
11. Zakres temperatur użytkowania od -40 °C do +70 °C.
12. Stopień ochrony IP65 (dotyczy szczelności zamknięcia).
13. Odporność na upadek z wysokości, co najmniej 1 m.
14. Oznakowanie skrzyni musi zawierać informację o jej zawartości.
15. Wymiary skrzyń dostosowane do wolnych przestrzeni kontenera.
16. Skrzynie zawierające:
 - 1) przedłużacze elektryczne opisane w pkt VII;
 - 2) rozdzielnicę elektryczną opisaną w pkt VIII;
 - 3) trójniki elektryczne opisane w pkt IX;
17. Powinny umożliwiać ułożone obok siebie na płaskiej powierzchni o wymiarach 188cm na 200cm i wysokości 90cm (skrzynie będą przewożone w kontenerze 10 stopowym, który obecnie znajduje się na wyposażeniu Sił Zbrojnych).

XII.Wymagania gwarancyjne oraz wymagania w zakresie serwisowania:

1. Długość udzielanej gwarancji – minimum 36 miesięcy na System namiotowy do sali opatrunkowej wraz z całym wyposażeniem wchodzącym w jego skład, w okresie gwarancji koszty wymaganych przeglądów serwisowych wliczone w cenę oferty. Serwis pogwarancyjny dostępny w Polsce.
2. Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii – nie dłuższy niż 72 h. Czas podjęcia diagnozy i naprawy nie dłuższy niż 7 dni. Usunięcie awarii – nie dłużej, niż 21 dni roboczych od zdiagnozowania awarii. W przypadku wydłużenia czasu naprawy powyżej 7 dni roboczych wyrób zastępczy o parametrach równoważnych z naprawianym.
3. Autoryzowany serwis gwarancyjny na terenie Polski, załączyć autoryzację producenta oraz wykaz punktów serwisowych.

XIII.Inne wymagania:

1. Klauzula kodyfikacyjna:
 - 1) Przedmiot zamówienia w postaci wyrobów wyszczególnionych w umowie wraz z częściami zamiennymi, materiałami eksploatacyjnymi, konserwacyjnymi i narzędziami, podlega kodyfikacji zgodnie z zasadami Systemu Kodyfikacyjnego NATO (NCS – NATO Codification System).
 - 2) Wykonawca - na wniosek Zamawiającego - zobowiązany jest do:
 - a) Wykonania identyfikacji wstępnej oraz udostępnienia aktualnych danych technicznych wyrobów wyszczególnionych w pkt. 1., wykorzystując aktualne dane własne lub pozyskane od podwykonawców i poddostawców.
 - b) Sporządzenia w umowie wykazu wszystkich wyrobów będących przedmiotem zamówienia z uwzględnieniem: Numeru Referencyjnego - RN (oznaczenia wyrobu pod jakimi jest on rozpoznawany przez Wykonawcę - producenta, dostawcę, podwykonawcę); Numeru Magazynowego NATO - NSN (jeżeli został już przydzielony); Kodu Podmiotu Gospodarki Narodowej - NCAGE (jeżeli został przydzielony) lub - gdy brak NCAGE - danych teleadresowych odpowiednio: producenta lub dostawcy, podwykonawcy.

- c) Przekazania danych, o których mowa w ppkt. 2.1. i 2.2. w terminie do 30 dni od momentu otrzymania wniosku, w uzgodnionej formie i bez dodatkowych opłat.
- 3) Odbiorcą danych określonych w ppkt. 2.1. i 2.2. w imieniu Zamawiającego, będzie polskie biuro kodyfikacyjne (NCB of Poland – POL NCB) – Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji, ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa, tel. 261 845 700; fax. 261 845 891. W przypadku, gdy wyroby wyszczególnione w pkt. 1. są dostarczane przez dostawców zagranicznych, odbiorcą danych będzie biuro kodyfikacyjne kraju producenta/dostawcy tych wyrobów.

