

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Przedmiot zamówienia obejmuje następujący zakres:

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi renowacji i naprawy zjeżdżalni wodnych zewnętrznych i wanien hamownych zjeżdżalni wodnych wewnętrznych w Kompleksie Termy Maltańskie w Poznaniu oraz wystawienie certyfikatu dopuszczającego zjeżdżalnię do użytkowania. Czynności z zakresu naprawy i renowacji mają na celu utrzymanie w stanie sprawności eksploatacyjnej zjeżdżalni opisane w pkt II ppkt 1 i 2 wraz z towarzyszącymi im systemami zgodnie z normą PN-EN-1069 – 1,2 z X.2010r.
2. Z wykonanej usługi Wykonawca sporządzi szczegółowy raport dla każdej zjeżdżalni z podaniem segmentu zjeżdżalni i szczegółowym opisem jego stanu wraz z opisem wykonanych prac naprawczych i konserwacyjnych (wzór - Załącznik nr 1.1 do Umowy). Ponadto, po każdej usuniętej wadzie i usterce Wykonawca przekaze Zamawiającemu dokumentację zdjęciową z wykonanej naprawy.
3. Wykonawca udziela **rocznej (12 miesięcznej)** gwarancji. Termin gwarancji liczony będzie od daty protokołu odbioru wykonanych prac podpisanego bez uwag. W przypadku awarii urządzenia lub części Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia wady lub usterki w przeciągu **7 dni roboczych** licząc od daty zgłoszenia, w ramach udzielonej gwarancji, o której mowa w zdaniu poprzednim.
4. Pełny zakres prac powinien nastąpić nie później niż **w terminie do 20 dni, od daty podpisania Umowy.**
5. Wykonawca winien posiadać potencjał techniczny do wykonywania prac będących przedmiotem zamówienia/umowy, zgodnie z aktualnym poziomem wiedzy technicznej i należyłą starannością. Usługa obejmuje wszelkie działania naprawcze i konserwacyjne mające na celu utrzymanie właściwego pod względem technicznym stanu instalacji, urządzeń.
6. Zaoferowana cena za wykonanie przedmiotu zamówienia musi obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia w szczególności koszty dojazdu do Zamawiającego, ustawień/nastaw/regulacji bieżących parametrów, wykorzystania narzędzi i materiałów niezbędnych do wykonania usługi i wymaganych przy przeglądzie (w tym napraw i konserwacji), zalecanym/wymaganym przez producenta danego urządzenia/systemu oraz zgodnie z normą PN-EN-1069 – 1,2 z X.2010 r.

7. Przedmiot zamówienia obejmuje zabezpieczenie dostaw niezbędnych materiałów i części koniecznych do wykonania prac opisanych w pkt. III ppkt 1 i 2 w ramach zaoferowanej ceny.
8. Zakres Przedmiotu Umowy nie może odbywać się w godzinach korzystania ze zjeżdżalni przez klientów. Część rekreacyjna otwarta jest od 9:00 – 23:00. W porozumieniu z Zamawiającym zostaną wyłączone z użytkowania poszczególne zjeżdżalnie, na czas wykonywania napraw i konserwacji. Zamawiający dopuszcza możliwość wykonywania napraw po zamknięciu Aquaparku. W związku z powyższym wszelkie prace wykonywane w części rekreacyjnej są możliwe w godz. 23:00 – 8:00.
9. Naprawa i renowacja zjeżdżalni zewnętrznych może odbywać się w ciągu dnia w godzinach funkcjonowania Kompleksu.
10. **Wykonawca, przed złożeniem oferty, zobowiązany jest do przeprowadzenia wizji lokalnej, w celu dokładnego zapoznania się z Przedmiotem zamówienia dla przygotowania i złożenia oferty.**

W celu udokumentowania odbycia wizji lokalnej Wykonawca lub osoba przez niego upoważniona, po dokonaniu wizji, winien złożyć podpis na dokumencie potwierdzającym odbycie wizji lokalnej sporządzonym przez Zamawiającego. Elektroniczną kopię ww. dokumentu należy załączyć do oferty. Oferta, która zostanie złożona przez Wykonawcę bez odbycia wizji lokalnej zostanie odrzucona.

W celu ustalenia terminu dokonania wizji lokalnej należy skontaktować się z **Panem Markiem Kotłowskim, tel. 695 002 489.**

II. Wykaz urządzeń/systemów objętych Zamówieniem/Umową

1. Wykaz zjeżdżalni zewnętrznych zamontowanych w obiekcie Termy Maltańskie w Poznaniu.
 - a. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna rodzinna - trójtorowa; długość 24m
 - b. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna rodzinna - płaszczyznowa; szerokość 4m; długość 24m
 - c. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna kamikadze żółta; długość 23,38m
 - d. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna kamikadze zielona; długość 23,38m
 - e. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna anakonda pomarańczowa; długość 59m
2. Wykaz zjeżdżalni wewnętrznych zamontowanych na obiekcie Termy Maltańskie podlegających naprawie/serwisowi jedynie w zakresie elementu Wanny Hamownej.
 - a. Zjeżdżalnia wodna wewnętrzna pomarańczowa klasyczna
 - b. Zjeżdżalnia wodna wewnętrzna turbo żółta
 - c. Zjeżdżalnia wodna wewnętrzna multimedialna zielona
 - d. Zjeżdżalnia wodna wewnętrzna pontonowa

3. Zakres kompleksowej kontroli zjeżdżalni wodnych.
- a. Sprawdzenie kompletności i braku modyfikacji zjeżdżalni (ślizgu, konstrukcji wsporczej, klatki schodowej)
 - b. Klatka schodowa:
 - Przegląd serwisowy stanu powłoki antykorozyjnej, stanu powierzchni elementów ze stali nierdzewnej
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu zamocowań słupa nośnego, stopni, barier ochronnych, podestu startowego
 - Przegląd serwisowy/naprawa uszkodzeń mechanicznych/zużycia barier ochronnych
 - c. Element startowy:
 - Przegląd serwisowy stanu zamocowania elementu startowego
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu powłoki zewnętrznej (uszkodzenia mechaniczne, rozwarstwienia, odpryski)
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu powierzchni i zamocowania pochwyty oraz innych elementów ze stali nierdzewnej
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu elementu wlotowego wody
 - d. Ślizg – część wewnętrzna
 - Przegląd serwisowy powierzchni ślizgu; usunięcie ewentualnych nierówności
 - Przegląd serwisowy/naprawa elementów (np. przesunięcia połączeń poszczególnych segmentów ślizgu)
 - Przegląd serwisowy/naprawa wypełnienia połączeń; uzupełnienie ubytków
 - e. Ślizg – część zewnętrzna
 - Przegląd serwisowy szczelności połączeń kołnierzowych ślizgu; uszczelnienie w razie konieczności
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu połączeń podtrzymka – kołnierz ślizgu
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu kołnierza ślizgu
 - f. Konstrukcja stalowa wsporcza
 - Przegląd serwisowy stanu połączeń słupów z fundamentami
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu powłoki antykorozyjnej konstrukcji stalowej, powierzchni elementów ze stali nierdzewnej
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu połączeń śrubowych, obejm, ramiona, ściągi, podtrzymek
 - g. Instalacja elektryczna
 - Kontrola wizualna stanu technicznego

- Test funkcjonowania; usprawnienie w razie konieczności
 - Kontrola stanu czujek systemu start/stop. Wymiana uszkodzonych
- h. Wykonanie próbných ślizgów wg PN-EN 1069-1
- i. Sporządzenie raportu z przeglądu i prac naprawczych/serwisowych zjeżdżalni.

III. Wykaz czynności do wykonania w ramach niniejszego Przedmiotu Zamówienia:

1. ZJEŹDŻALNIE ZEWNĘTRZNE

ZEWNĘTRZNE ZJEŹDŻALNIE KAMIKADZE – 2szt.

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Zjeżdżalnia zielona: Usunięcie wypłowienia, skredowania laminatu z powierzchni ślizgowej poprzez polerowanie i nawoskowanie. Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: PREMIUM PLUS RAPID CUT COMPOUND SXPP500, SXPP1000 PRIME HIGH CUT LIQUID COMPOUND SXPCLC1000.	11mb.
2	Zjeżdżalnia zielona: Usunięcie pęknięć z powierzchni ślizgowej. Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: X710-klej metakrylowy, Maxguard – TOPCOAT RAL 6018	5szt.
	Zjeżdżalnia zielona: Wymiana masy uszczelniającej między elementami ślizgu Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: TIKKURILA PU-SEAL 40.	11szt.
3	Zjeżdżalnia żółta: Usunięcie wypłowienia, skredowania laminatu z powierzchni ślizgowej poprzez polerowanie i nawoskowanie. Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: PREMIUM PLUS RAPID CUT COMPOUND SXPP500, SXPP1000, PRIME HIGH CUT LIQUID COMPOUND SXPCLC1000.	11mb.
	Zjeżdżalnia żółta: Wymiana masy uszczelniającej między elementami ślizgu Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: TIKKURILA PU-SEAL 40.	11szt.

	Zjeżdżalnia żółta: Usunięcie odspojenia topcoat na jednym elemencie poprzez zeszlifowanie zdegradowanego materiału i położenie nowej warstwy topcoat na całym regenerowanym elemencie w kolorze zbliżonym do RAL 1018. Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: X710-klej metakrylowy, Maxguard – TOPCOAT RAL 1018	1szt.
4	Zjeżdżalnia żółta: Usunięcie pęknięć z powierzchni ślizgowej. Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: X710-klej metakrylowy, Maxguard – TOPCOAT RAL 1018	3szt.

ZEWNĘTRZNA ZJEŹDŻALNIA 3 TOROWA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Usunięcie przetarć laminatu z powierzchni ślizgowej przy łączeniach Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: X710-klej metakrylowy, Maxguard – TOPCOAT RAL 5010	15szt.
2	Usunięcie pęknięć przy łączeniach poprzez rozszlifowanie i wypełnienie masą z włóknem	4szt.
3	Usunięcie odprysków laminatu z powierzchni ślizgowej poprzez rozszlifowanie i wypełnienie masą z włókien	3szt.
4	Wymiana masy uszczelniającej między elementami ślizgu na całej długości łączenia wraz z czopami Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: TIKKURILA PU-SEAL 40.	15szt.

ZEWNĘTRZNA ZJEŹDŻALNIA PŁASZCZYZNOWA RODZINNA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Usunięcie przetarć laminatu z powierzchni ślizgowej przy łączeniach Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: X710-klej metakrylowy, Maxguard – TOPCOAT RAL 5021	15szt.
2	Usunięcie pęknięć oraz odprysków przy łączeniach poprzez rozszlifowanie i wypełnienie masą z włókien	7szt.

3	Położenie dwóch warstw zabezpieczających materiału typu żelkot i warstwę nawierzchniową topcoat	1 kpl
4	Wymiana masy uszczelniającej między elementami ślizgu na całej długości łączenia wraz z czopami. Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: TIKKURILA PU-SEAL 40.	15szt.

ZJEŹDŹALNIA ANAKONDA – POMARAŃCZOWA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Usunięcie osadu oraz drobnych zarysowań poprzez przeszlifowanie, polerowanie i nawoskowanie. Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: PREMIUM PLUS RAPID CUT COMPOUND SXPP500, SXPP1000 PRIME HIGH CUT LIQUID COMPOUND SXPHCLC1000.	70mb.

2. ZJEŹDŹALNIE WEWNĘTRZNE – WANNA HAMOWNIA

WANNA HAMOWNIA – ZJEŹDŹALNIA POMARAŃCZOWA KLASYCZNA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Regeneracja powłoki powierzchni ślizgowej wraz z burtami wanny hamownej poprzez: • Zeszlifowanie powłoki laminatowej • Położenie warstwy żelkotowej • Położenie warstwy topcoat	1szt.
2	Regeneracja powłoki powierzchni zewnętrznej wanny hamownej poprzez: • Zeszlifowanie powłoki • Położenie warstwy żelkotowej • Położenie warstwy topcoat	1szt.
3	Wymiana masy uszczelniającej wraz z burtami oraz czopami	3szt.
4	Położenie warstwy zabezpieczającej poprzez nawoskowanie	1szt.

WANNA HAMOWNA – ZJEŹDŹALNIA PONTONOWA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Regeneracja powłoki powierzchni ślizgowej wraz z burtami ostatniego elementu wanny hamownej poprzez: • Zeszlifowanie powłoki laminatowej, • Położenie 4 warstw maty, • Położenie warstwy żelkotowej, • Położenie warstwy topcoat	1szt.

WANNA HAMOWNA – ZJEŹDŹALNIA MULTIMEDIALNA ZIELONA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Usunięcie skredowania laminatu w części przydennej wraz z burtami poprzez przeszlifowanie oraz wypolerowanie i nawoskowanie	1szt.

WANNA HAMOWNA – ZJEŹDŹALNIA TURBO ŻÓŁTA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Usunięcie ognisk osmozy z części przydennej oraz ostatniego elementu zabezpieczającego użytkowników przed wypadnięciem. Położenie warstwy żelkotowej i warstwy topcoat	1kpl.

IV Harmonogram zamykania zjeżdżalni na czas realizacji przedmiotu zamówienia zostanie sporządzony przez Wykonawcę i przekazany Zamawiającemu w terminie 3 dni od daty podpisania umowy.

*Sporządził:
Marek Kotłowski
Specjalista ds. Inwestycji
Poznań, dnia 24.03.2025r.*